MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

OS-I.7222.16.13.2021.AW Rzeszów, 2023-07-14

# D E C Y Z J A

Działając na podstawie:

* art. 104 i 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U z 2022 r., poz. 2000), w związku z art. 192 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 t.j. ze zm.);
* art. 215, art 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2022 r., poz. 2556 ze zm.) w związku z § 2 ust. 1 pkt. 1
lit. a i § 2 ust. 1 pkt. 41 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko
(Dz. U. z 2019 r., poz. 1839),

po rozpatrzeniu wniosku LERG S.A., Pustków-Osiedle 59D, 39-206 Pustków
3 (REGON 850022800 NIP 8720003568), przesłanego przy piśmie z dnia 19 października 2021 r., znak: PO/1177/2021/KG w sprawie zmiany decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 2 stycznia 2007 r., znak: ŚR.IV-6618/21/05, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 29 stycznia 2009 r., znak: RŚ.VI.7660/13-1/08, z dnia 28 lutego 2013 r., znak: OS-I.7222.47.7.2012.MH, z dnia 6 października 2014 r., znak: OS-I.7222.46.4.2014.MH, z dnia 31 października 2014 r., znak: OS-I.7222.46.5.2014.MH, z dnia 16 grudnia 2015 r. znak:
OS-I.7222.44.8.2015.MH, z dnia 16 maja 2016 r., znak: OS-I.7222.23.5.2016.MH
z dnia 29 czerwca 2017 r., znak: OS-I.7222.35.8.2017.MH, z dnia 23 października 2017 r., znak: OS-I.7222.35.15.2017.MH i z dnia 4 września 2018, znak:
OS-I.7222.22.6.2018.MH, z dnia 30 marca 2020 r., znak: OS-I.7222.3.9.2019.MH,
z dnia 1 czerwca 2020 r., znak: OS-I.7222.3.9.2019.MH udzielającej LERG S.A. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych, instalacji do produkcji żywic aminowych, instalacji do produkcji formaliny, instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych oraz instalacji do spalania paliw

**o r z e k a m**

## I. Zmieniam decyzję Wojewody Podkarpackiego z dnia 2 stycznia 2007 r., znak: ŚR.IV-6618/21/05,, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 29 stycznia 2009 r., znak: RŚ.VI.7660/13-1/08, z dnia 28 lutego 2013 r., znak: OS-I.7222.47.7.2012.MH, z dnia 6 października 2014 r., znak: OS-I.7222.46.4.2014.MH, z dnia 31 października 2014 r., znak: OS-I.7222.46.5.2014.MH, z dnia 16 grudnia 2015 r. znak: OS-I.7222.44.8.2015.MH, z dnia 16 maja 2016 r., znak: OS-I.7222.23.5.2016.MH z dnia 29 czerwca 2017 r., znak: OS-I.7222.35.8.2017.MH, z dnia 23 października 2017 r., znak: OS-I.7222.35.15.2017.MH i z dnia 4 września 2018, znak: OS-I.7222.22.6.2018.MH, z dnia 30 marca 2020 r., znak: OS-I.7222.3.9.2019.MH, z dnia 1 czerwca 2020 r., znak: OS-I.7222.3.9.2019.MH udzielającej LERG S.A. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych, instalacji do produkcji żywic aminowych, instalacji do produkcji formaliny, instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych oraz instalacji do spalania paliw w następujący sposób:

### I.1 Punkt II.1.1.4. otrzymuje nowe brzmienie:

**„II.1.1.4.** Instalacja do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych

II.1.1.4.1. **Do dnia 3 grudnia 2023 r.**

**Tabela nr 8**

| **Emitor** | **Nazwa substancji** | **Dopuszczalna ilość substancji zanieczyszczających w mg/m3u (dla dioksyn i furanów w ng/m3), przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych** |
| --- | --- | --- |
| **średnie****dobowe** | **średnie trzydziestominutowe** |
| E-159 | pył | 10 | 30 |
| substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny | 10 | 20 |
| chlorowodór | 10 | 60 |
| fluorowodór | 1 | 4 |
| dwutlenek siarki | 50 | 200 |
| tlenek węgla | 50 | 100 |
| tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 400 | - |
| metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal | średnie z próby o czasie trwania od 30 minut do 8 godzin |
| kadm + tal | 0,05 | - |
| rtęć | 0,05 | - |
| antymon+arsen+ołów+chrom+kobalt+miedź+mangan+nikiel+wanad | 0,5 | - |
| dioksyny i furany | średnia z próby o czasie trwaniaod 30 minut do 8 godzin0,1 |

**\*/** stężenie substancji w gazach odlotowych odniesione do warunków umownych temperatury 273 K, ciśnienia 101,3kPa, gazu suchego, przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych

**\*\*/** jako suma iloczynów stężeń dioksyn i furanów w gazach odlotowych oraz ich współczynników równoważności toksycznej

\*\*\*/ wartość średnia dziesięciominutowa

**A/** 100% średnich trzydziestominutowych wartości stężeń wyników pomiarów w ciągu roku kalendarzowego spełnia standard emisyjny

**B/** 97% średnich trzydziestominutowych wartości stężeń wyników pomiarów w ciągu roku kalendarzowego spełnia standard emisyjny ( w przypadku tlenku węgla – 95%)

II.1.1.4.2. **Od dnia 4 grudnia 2023 r.**

**Tabela nr 8a**

| **Lp.** | **Nazwa substancji****zanieczyszczającej****wprowadzanej do powietrza**  | **Emisja maksymalna w mg/m3 \*/** **(dla PCDD/F** **w ng I-TEQ/Nm3,****dla PCDD/F + Dioksynopodobnych PCB w ng WHO-TEQ/Nm3),****przy zawartości 11 % tlenu w gazach odlotowych.** |
| --- | --- | --- |
| **Średnie** **dobowe** | **Średnie trzydziestominutowe** |
| **A** | **B** |
| 1. 1.
 | Pył ogółem | 5 | 30 | 10 |
| 1. 2.
 | Całkowite LZO - całkowita zawartość lotnych związków organicznych, wyrażona jako C | 10 | 20 | 10 |
| 1. 3.
 | Chlorowodór | 8 | 60 | 10 |
| 1. 4.
 | Fluorowodór | <1 | 4 | 2 |
| 1. 5.
 | Dwutlenek siarki  | 40 | 200 | 50 |
| 1. 6.
 | Tlenek węgla | 50 | 100 | 150**\*\*/** |
|  | Tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 180 | 400 | 200 |
| 1. 8.
 | Metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal  | Średnia z próby o czasie trwania od 30 minut do 8 godzin |
| Kadm + Tal | 0,02 |
| Antymon + Arsen + Ołów + Chrom+ Kobalt+ Miedź + Mangan +Nikiel + Wanad +  | 0,3 |
|  | Rtęć | 0,02 średnia z okresu pobierania próbek (średnia z próby o czasie trwania od 30 minut do 8 godzin) |
| 1. 9.
 | PCDD/F\*\*\*/ | 0,06 Średnia z próby o czasie trwania od 6 do 8 godzin |
|  | PCDD/F\*\*\*/ + Dioksynopodobne PCB\*\*\*\*/ | 0,08 Średnia z próby o czasie trwania od 6 do 8 godzin |

**\*/** stężenie substancji w gazach odlotowych odniesione do następujących warunków: temperatura 273 K, ciśnienie 101,3kPa, gaz suchy, przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych

\*\*/ wartość średnia dziesięciominutowa

\*\*\*/ polichlorowane dibenzo-p-dioksyny i -furany

\*\*\*\*/ PCB wykazujące podobną toksyczność do 2,3,7,8-podstawionych PCDD/PCDF

**A/** 100% średnich trzydziestominutowych wartości stężeń wyników pomiarów w ciągu roku kalendarzowego spełnia standard emisyjny

**B/** 97% średnich trzydziestominutowych wartości stężeń wyników pomiarów w ciągu roku kalendarzowego spełnia standard emisyjny ( w przypadku tlenku węgla – 95%)

**I-TEQ** - Międzynarodowy równoważnik toksyczności według systemów Organizacji Traktatu Północnoatlantyckiego
**WHO-TEQ** - Międzynarodowy równoważnik toksyczności według systemów Światowej Organizacji Zdrowia (WHO)

### I.2. Punkt II.1.2.4. otrzymuje nowe brzmienie:

**„II.1.2.4.** Instalacja do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych

II.1.2.4.1. **Do dnia 3 grudnia 2023 r.**

**Tabela nr 13**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **Dopuszczalna wielkość emisji****[Mg/rok]** |
| 1. | pył ogółem  | 1,728 |
| 2. | substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny | 1,046 |
| 3. | chlorowodór | 1,44 |
| 4. | fluorowodór | 0,144 |
| 5. | dwutlenek siarki | 7,2 |
| 6. | tlenek węgla | 7,84 |
| 7. | tlenek azot i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 31,36 |
| 8. | metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal: |
| kadm+tal | 0,008 |
| rtęć | 0,008 |
| antymon+arsen+ołów+chrom+kobalt+miedź+mangan+nikiel+wanad | 0,08 |
| 9. | dioksyny i furany | 20 mg/rok |

II.1.2.4.2. **Od dnia 4 grudnia 2023 r.**

**Tabela nr 13a**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Rodzaj substancji zanieczyszczających** | **Dopuszczalna wielkość emisji****[Mg/rok]** |
| 1. | pył ogółem  | 1,028 |
| 2. | Całkowite LZO - całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C | 1,046 |
| 3. | chlorowodór | 1,152 |
| 4. | fluorowodór | 0,115 |
| 5. | dwutlenek siarki | 5,760 |
| 6. | tlenek węgla | 7,840 |
| 7. | tlenek azot i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu | 14,112 |
| 8. | metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal: |
| kadm+tal | 0,004 |
| rtęć | 0,004 |
| antymon+arsen+ołów+chrom+kobalt+miedź+mangan+nikiel+wanad | 0,050 |
| 9. | dioksyny i furany | 20 mg/rok |
| 10. | PCDD/F\*\*\*/ + Dioksynopodobne PCB\*\*\*\*/ | 20 mg/rok |

### I.3. W podpunkcie II.3.1. Instalacja do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych Tabela nr 15 otrzymuje brzmienie:

**„Tabela nr 15**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość****[Mg/rok]** | **Skład chemiczny i właściwości odpadu** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | 07 02 08\* | Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne | 13 000,0 | Odpad w stanie stałym i ciekłym.Skład chemiczny: fenol, formaldehyd, metanol, rozpuszczone żywice, tworzywa sztuczne, inne (butanol, ksylen, glikole), woda. Symbol właściwości: H14 ekotoksyczne. |
| 2. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 25,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: włókna celulozowe, wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i nieorganiczne (talk, gips, kreda). |
| 3. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 150,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: polietylen, polipropylen. |
| 4. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 10,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: celuloza, lignina, żywice. |
| 5. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 100,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: stal (stop żelaza z węglem). |
| 6. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 50,0 | Odpad w stanie stałym. Skład chemiczny: włókna celulozowe, wypełniacze organiczne i nieorganiczne folia LEHD |
| 7. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 0,5 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: SiO2. |
| 8. | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | 150,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: stal zanieczyszczona żywicami fenolowymi i poliestrowymi (fenol, formaldehyd, styren), polietylen i polipropylen zanieczyszczone trójetyloaminą.Symbol właściwości: H8 żrące. |
| 9. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 50,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len) i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi (oleje, smary) oraz żywicami fenolowymi i poliestrowymi.Symbol właściwości: H14 ekotoksyczne. |
| **10.** | **15 02 03** | **Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\*** | **10** | **Odpad w stanie stałym.****Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len) i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.** |
| 11. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,2 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: rura szklana, pokryta od wewnątrz luminoforem, wypełniona parami rtęci i argonem, elektrody wolframowe.Symbol właściwości: H14 ekotoksyczne. |
| 12. | 16 05 06\* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | 2,0 | Odpad w stanie ciekłym.Skład chemiczny: hydranal culomatem AG-H, octan etylu, hydranal sol vent, hydranal titrant i inne, mieszanina styrenu z poliestrem, mieszanina żywic z metanolem, mieszanina żywic z acetonem.Symbol właściwości: H4 drażniące, H5 szkodliwe, H6 toksyczne, H8 żrące, H14 ekotoksyczne. |
| 13. | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 2,0 | Odpad w stanie ciekłym.Skład chemiczny: kwas siarkowy stężony, wodorotlenek potasu, wodorotlenek sodu, jodek potasu, bromowodór.Symbol właściwości: H4 drażniące, H5 szkodliwe, H6 toksyczne, H8 żrące, H14 ekotoksyczne. |
| 14. | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 2,0 | Odpad w stanie ciekłym.Skład chemiczny: nadtlenek ketonu metylowoetylowego we ftalanie dwumetylu, toluen, metakrylan glicyowy, pirydyna, dibenzoil peroxide, kwas octowy.Symbol właściwości: H4 drażniące, H5 szkodliwe, H6 toksyczne, H8 żrące, H14 ekotoksyczne. |
| 15. | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | 600,0 | Odpad w stanie ciekłym.Skład chemiczny: żywice fenolowe i poliestrowe (fenol).Symbol właściwości:H6 toksyczne, H8 żrące, H14 ekotoksyczne. |
| 16. | 16 81 01\* | Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne | 0,4 | Odpad w stanie ciekłym.Skład chemiczny: żywica fenolowo-formaldehydowa (fenol, formaldehyd).Symbol właściwości:H6 toksyczne, H8 żrące, H14 ekotoksyczne. |
| 17. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 40,0 | Odpad w stanie stałym.Skład: Beton, beton komórkowy, cegła wapienno-piaskowa, tynk wapienny, tynk wapienno-cementowy, zaprawa murarska, ceramika budowlana, klinkier budowlany, płytki ceramiczne, porcelana sanitarna itp. |
| 18. | 17 02 01 | Drewno | 4,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: celuloza, lignina, żywice. |
| 19. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 50,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: stal jako stop żelaza i węgla inne składniki stopowe (chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden). |
| 20. | 17 04 07 | Mieszaniny metali | 10,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: miedź, aluminium. |
| **21.** | **17 06 03\*** | **Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne** | **5,0** | **Materiały izolacyjne (wełna mineralna lub szklana itp.) zanieczyszczone fenolem, formaldehydem lub żywicami fenolowymi, formaldehydowymi, poliestrowymi.** |
| **22.** | **17 06 04** | **Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\*** | **2,0** | **Materiały izolacyjne (wełna mineralna lub szklana itp.) nie zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi** |

### I.4. W punkcie II.3.2. Instalacja do produkcji żywic aminowych Tabela nr 16 otrzymuje brzmienie:

**„Tabela 16**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość****[Mg/rok]** | **Skład chemiczny i właściwości odpadu** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | 07 02 08\* | Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne | 4 000,0 | Odpad w stanie ciekłym.Skład chemiczny: formaldehyd, metanol, rozpuszczone żywice, inne (ksylen, glikole), woda. Symbol właściwości: H14 ekotoksyczne. |
| 2. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 20,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: włókna celulozowe, wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i nieorganiczne (talk, gips, kreda). |
| 3. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 100,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: polietylen, polipropylen. |
| 4. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 20,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: celuloza, lignina, żywice. |
| 5. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 30,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: stal (stop żelaza z węglem). |
| 6. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 100,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: włókna celulozowe, wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i nieorganiczne (talk, gips, kreda), folia LEHD. |
| 7. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 0,3 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: SiO2. |
| 8. | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | 50,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: stal zanieczyszczona poliestrami, polietylen i polipropylen zanieczyszczone trójetyloaminą. Symbol właściwości: H8 żrące. |
| **9.** | **15 02 02\*** | **Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)** | **5,0** | **Odpad w stanie stałym.****Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len) i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi (oleje, smary) oraz żywicami aminowymi.****Symbol właściwości: H14 ekotoksyczne.** |
| 10. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | 3,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len) i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. |
| 11. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,1 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: rura szklana, pokryta od wewnątrz luminoforem, wypełniona parami rtęci i argonem, elektrody wolframowe.Symbol właściwości: H14 ekotoksyczne. |
| 12. | 16 05 06\* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | 1,0 | Odpad w stanie ciekłym.Skład chemiczny: hydranal culomatem AG-H, octan etylu, hydranal sol vent, hydranal titrant i inne, mieszanina styrenu z poliestrem, mieszanina żywic z metanolem, mieszanina żywic z acetonem.Symbol właściwości: H4 drażniące, H5 szkodliwe, H6 toksyczne, H8 żrące, H14 ekotoksyczne. |
| 13. | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 1,0 | Odpad w stanie ciekłym.Skład chemiczny: kwas siarkowy stężony, wodorotlenek potasu, wodorotlenek sodu, jodek potasu, bromowodór.Symbol właściwości: H4 drażniące, H5 szkodliwe, H6 toksyczne, H8 żrące, H14 ekotoksyczne. |
| 14. | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 1,0 | Odpad w stanie ciekłym.Skład chemiczny: nadtlenek ketonu metylowoetylowego we ftalanie dwumetylu, toluen, metakrylan glicyowy, pirydyna, dibenzoil peroxide, kwas octowy.Symbol właściwości: H4 drażniące, H5 szkodliwe, H6 toksyczne, H8 żrące, H14 ekotoksyczne. |
| 15. | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | 100,0 | Odpad w stanie ciekłym.Skład chemiczny: żywice aminowe (formaldehyd).Symbol właściwości:H6 toksyczne, H8 żrące, H14 ekotoksyczne. |
| 16. | 16 81 01\* | Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne | 0,2 | Odpad w stanie ciekłym.Skład chemiczny: żywica fenolowo-formaldehydowa (fenol, formaldehyd).Symbol właściwości:H6 toksyczne, H8 żrące, H14 ekotoksyczne. |
| 17. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 20,0 | Odpad w stanie stałym.Skład: Beton, beton komórkowy, cegła wapienno-piaskowa, tynk wapienny, tynk wapienno-cementowy, zaprawa murarska, ceramika budowlana, klinkier budowlany, płytki ceramiczne, porcelana sanitarna itp. |
| 18. | 17 02 01 | Drewno | 3,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: celuloza, lignina, żywice. |
| 19. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 25,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: stal jako stop żelaza i węgla inne składniki stopowe (chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden). |
| 20. | 17 04 07 | Mieszaniny metali | 10,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: miedź, aluminium. |
| **21.** | **17 06 03\*** | **Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne** | **2,0** | **Materiały izolacyjne (wełna mineralna lub szklana itp.) zanieczyszczone fenolem, formaldehydem lub żywicami fenolowymi, formaldehydowymi, poliestrowymi.** |
| **22.** | **17 06 04** | **Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\*** | **1,0** | **Materiały izolacyjne (wełna mineralna lub szklana itp.) nie zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi** |

„

### I.5. W punkcie II.3.3. Instalacja do produkcji formaliny Tabela nr 17 otrzymuje brzmienie:

**„Tabela nr 17**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość****[Mg/rok]** | **Skład chemiczny i właściwości odpadu** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 0,3 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: SiO2. |
| 2. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 5,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len) i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi (oleje, smary) oraz żywicami aminowymi.Symbol właściwości: H14 ekotoksyczne. |
| **3.** | **15 02 03** | **Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\*** | **1,0** | **Odpad w stanie stałym.****Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len) i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi.** |
| 4. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,1 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: rura szklana, pokryta od wewnątrz luminoforem, wypełniona parami rtęci i argonem, elektrody wolframowe.Symbol właściwości: H14 ekotoksyczne. |
| 5. | 16 05 06\* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | 1,0 | Odpad w stanie ciekłym.Skład chemiczny: hydranal culomatem AG-H, octan etylu, hydranal sol vent, hydranal titrant i inne, mieszanina styrenu z poliestrem, mieszanina żywic z metanolem, mieszanina żywic z acetonem.Symbol właściwości: H4 drażniące, H5 szkodliwe, H6 toksyczne, H8 żrące, H14 ekotoksyczne. |
| 6. | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 1,0 | Odpad w stanie ciekłym.Skład chemiczny: kwas siarkowy stężony, wodorotlenek potasu, wodorotlenek sodu, jodek potasu, bromowodór.Symbol właściwości: H4 drażniące, H5 szkodliwe, H6 toksyczne, H8 żrące, H14 ekotoksyczne. |
| 7. | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 1,0 | Odpad w stanie ciekłym.Skład chemiczny: nadtlenek ketonu metylowoetylowego we ftalanie dwumetylu, toluen, metakrylan glicyowy, pirydyna, dibenzoil peroxide, kwas octowy.Symbol właściwości: H4 drażniące, H5 szkodliwe, H6 toksyczne, H8 żrące, H14 ekotoksyczne. |
| 8. | 16 81 01\* | Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne | 0,2 | Odpad w stanie ciekłym.Skład chemiczny: żywica fenolowo-formaldehydowa (fenol, formaldehyd).Symbol właściwości:H6 toksyczne, H8 żrące, H14 ekotoksyczne. |
| 9. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 20,0 | Odpad w stanie stałym.Skład: Beton, beton komórkowy, cegła wapienno-piaskowa, tynk wapienny, tynk wapienno-cementowy, zaprawa murarska, ceramika budowlana, klinkier budowlany, płytki ceramiczne, porcelana sanitarna itp. |
| 10. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 25,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: stal jako stop żelaza i węgla inne składniki stopowe (chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden). |
| 11. | 17 04 07 | Mieszaniny metali | 10,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: miedź, aluminium. |
| **12.** | **17 06 03\*** | **Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne** | **5,0** | **Materiały izolacyjne (wełna mineralna lub szklana itp.) zanieczyszczone fenolem, formaldehydem lub żywicami fenolowymi, formaldehydowymi, poliestrowymi.** |
| **13.** | **17 06 04** | **Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\*** | **2,0** | **Materiały izolacyjne (wełna mineralna lub szklana itp.) nie zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi** |

„

### I.6. W punkcie II.3.4. Instalacja do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych Tabela nr 18 otrzymuje brzmienie:

**„Tabela nr 18**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość****[Mg/rok]** | **Skład chemiczny i właściwości odpadu** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 1,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len) i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi (oleje, smary) oraz żywicami aminowymi.Symbol właściwości: H14 ekotoksyczne. |
| 2. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | 0,5 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len) i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. |
| 3. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,1 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: rura szklana, pokryta od wewnątrz luminoforem, wypełniona parami rtęci i argonem, elektrody wolframowe.Symbol właściwości: H14 ekotoksyczne. |
| 4. | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | 100,0 | Odpad w stanie ciekłym.Skład chemiczny: żywice aminowe (formaldehyd).Symbol właściwości:H6 toksyczne, H8 żrące, H14 ekotoksyczne. |
| 5. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 20,0 | Odpad w stanie stałym.Skład: Beton, beton komórkowy, cegła wapienno-piaskowa, tynk wapienny, tynk wapienno-cementowy, zaprawa murarska, ceramika budowlana, klinkier budowlany, płytki ceramiczne, porcelana sanitarna itp. |
| 6. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 25,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: stal jako stop żelaza i węgla inne składniki stopowe (chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden). |
| 7. | 17 04 07 | Mieszaniny metali | 10,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: miedź, aluminium. |
| 8. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | 2,0 | Materiały izolacyjne (wełna mineralna lub szklana itp.) nie zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi |
| 9. | 19 01 07\* | Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych | 15,00 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: wodorotlenek sodu.Symbol właściwości:H4 drażniące. |

### I.7. W punkcie II.3.5. Instalacja do spalania paliw, Tabela nr 19 otrzymuje brzmienie:

**„Tabela nr 19**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość****[Mg/rok]** | **Skład chemiczny i właściwości odpadu** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 0,50 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: włókna celulozowe, wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i nieorganiczne (talk, gips, kreda). |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 1,00 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: polietylen, polipropylen. |
| 3. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 5,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len) i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi (oleje, smary) oraz żywicami aminowymi.Symbol właściwości: H14 ekotoksyczne. |
| 4. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | 0,5 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len) i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. |
| 5. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,1 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: rura szklana, pokryta od wewnątrz luminoforem, wypełniona parami rtęci i argonem, elektrody wolframowe.Symbol właściwości: H14 ekotoksyczne. |
| 6. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 20,0 | Odpad w stanie stałym.Skład: Beton, beton komórkowy, cegła wapienno-piaskowa, tynk wapienny, tynk wapienno-cementowy, zaprawa murarska, ceramika budowlana, klinkier budowlany, płytki ceramiczne, porcelana sanitarna itp. |
| 7. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 25,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: stal jako stop żelaza i węgla inne składniki stopowe (chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden). |
| 8. | 17 04 07 | Mieszaniny metali | 10,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: miedź, aluminium. |
| 9. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | 2,0 | Materiały izolacyjne (wełna mineralna lub szklana itp.) nie zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi |

**„**

### I.8. W punkcie II.3.6. Instalacja do produkcji szpachli, lakierów i utwardzaczy, Tabela nr 19 a otrzymuje brzmienie:

**„Tabela 19 a**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Ilość****[Mg/rok]** | **Skład chemiczny i właściwości odpadu** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. | 07 02 08\* | Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne | 10,00 | Odpad w stanie stałym i ciekłym.Skład chemiczny: fenol, formaldehyd, metanol, rozpuszczone żywice, tworzywa sztuczne, inne (butanol, ksylen, glikole), woda. Symbol właściwości: H14 ekotoksyczne. |
| 2. | 08 01 11\* | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | 5,0 | Odpad w stanie ciekłym lub stałym zawierający rozpuszczalniki i substancje niebezpieczne. |
| 3. | 08 01 13\* | Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | 5,0 | Odpad w stanie ciekłym lub stałym zawierający rozpuszczalniki i substancje niebezpieczne. |
| 4. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | 5,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: włókna celulozowe, wypełniacze organiczne (skrobia ziemniaczana) i nieorganiczne (talk, gips, kreda). |
| 5. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | 5,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: polietylen, polipropylen. |
| 6. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | 5,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: celuloza, lignina, żywice. |
| 7. | 15 01 04 | Opakowania z metali | 10,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: stal (stop żelaza z węglem). |
| 8. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | 5,0 | Odpad w stanie stałym. Skład chemiczny: włókna celulozowe, wypełniacze organiczne i nieorganiczne folia LEHD |
| 9. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | 1,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: SiO2. |
| 10. | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | 5,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: stal zanieczyszczona żywicami fenolowymi i poliestrowymi (fenol, formaldehyd, styren), polietylen i polipropylen zanieczyszczone trójetyloaminą.Symbol właściwości: H8 żrące. |
| 11. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | 15,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len) i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi (oleje, smary) oraz żywicami fenolowymi i poliestrowymi.Symbol właściwości: H14 ekotoksyczne. |
| 12. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | 3,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: włókna naturalne (bawełna, len) i syntetyczne (wiskozowe, poliestrowe) niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. |
| 13. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | 0,5 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: rura szklana, pokryta od wewnątrz luminoforem, wypełniona parami rtęci i argonem, elektrody wolframowe.Symbol właściwości: H14 ekotoksyczne. |
| 14. | 16 05 06\* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | 0,1 | Odpad w stanie ciekłym.Skład chemiczny: hydranal culomatem AG-H, octan etylu, hydranal sol vent, hydranal titrant i inne, mieszanina styrenu z poliestrem, mieszanina żywic z metanolem, mieszanina żywic z acetonem.Symbol właściwości: H4 drażniące, H5 szkodliwe, H6 toksyczne, H8 żrące, H14 ekotoksyczne. |
| 15. | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 0,1 | Odpad w stanie ciekłym.Skład chemiczny: kwas siarkowy stężony, wodorotlenek potasu, wodorotlenek sodu, jodek potasu, bromowodór.Symbol właściwości: H4 drażniące, H5 szkodliwe, H6 toksyczne, H8 żrące, H14 ekotoksyczne. |
| 16. | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | 0,1 | Odpad w stanie ciekłym.Skład chemiczny: nadtlenek ketonu metylowoetylowego we ftalanie dwumetylu, toluen, metakrylan glicyowy, pirydyna, dibenzoil peroxide, kwas octowy.Symbol właściwości: H4 drażniące, H5 szkodliwe, H6 toksyczne, H8 żrące, H14 ekotoksyczne. |
| 17. | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | 5,0 | Odpad w stanie ciekłym.Skład chemiczny: żywice fenolowe i poliestrowe (fenol).Symbol właściwości:H6 toksyczne, H8 żrące, H14 ekotoksyczne. |
| 18. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | 10,0 | Odpad w stanie stałym.Skład: Beton, beton komórkowy, cegła wapienno-piaskowa, tynk wapienny, tynk wapienno-cementowy, zaprawa murarska, ceramika budowlana, klinkier budowlany, płytki ceramiczne, porcelana sanitarna itp. |
| 19. | 17 02 01 | Drewno | 5,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: celuloza, lignina, żywice. |
| 20. | 17 04 05 | Żelazo i stal | 5,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: stal jako stop żelaza i węgla inne składniki stopowe (chrom, nikiel, mangan, wolfram, miedź, molibden). |
| 21. | 17 04 07 | Mieszaniny metali | 5,0 | Odpad w stanie stałym.Skład chemiczny: miedź, aluminium. |
| 22. | 17 06 03\* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | 5,0 | Materiały izolacyjne (wełna mineralna lub szklana itp.) zanieczyszczone fenolem, formaldehydem lub żywicami fenolowymi, formaldehydowymi, poliestrowymi. |
| 23. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | 2,0 | Materiały izolacyjne (wełna mineralna lub szklana itp.) nie zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi |

**„**

### I.9. Punk III.3. otrzymuje brzmienie:

**„III.3.** Instalacja termicznego przekształcania odpadów niebezpiecznych

**III.3.1.** Zatrzymanie instalacji będzie poprzedzone wstrzymaniem podawania odpadów i gazów do komory spalania.

**III.3.2.** Rozruch instalacji będzie zapoczątkowany nagrzaniem komory spalania do temperatury 8500C poprzez spalanie gazu ziemnego w palniku o mocy 8 MW. Po osiągnięciu zadanej temperatury do komory spalania będą podawane wstępnie przygotowane odpady płynne oraz gazy.

**III.3.3.** Podczas rozruchu i zatrzymania instalacji warunki emisji do środowiska będą zgodne z ustalonymi w pkt. IV. decyzji.

### I.10. W punkcie IV.3.1.1. Instalacja żywic fenolowych i poliestrowych Tabela nr 40 otrzymuje brzmienie:

**„Tabela 40**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | 07 02 08\* | Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne | Gromadzone będą w zbiornikach LV-3105 i LV-3106 i magazynowane w Stacji przygotowania odpadów do spalenia |
| 2. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady będą prasowane w wiacie z prasą i magazynowane w obiekcie B-115, B-118 |
| 3. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady będą prasowane w wiacie z prasą i magazynowane w obiekcie B-115, B-118 |
| 4. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Gromadzone i magazynowane będą w obiekcie B-145 |
| 5. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Gromadzone będą w beczkach stalowych o pojemności 200 l i hobokach o pojemności 50 l i magazynowane w obiekcie B-145 |
| 6. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Odpady będą prasowane i magazynowane w zamykanym Magazynie (obiekt B-115, B-118) posiadającym szczelną betonową posadzką. |
| 7. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Gromadzone będą w beczkach i magazynowane w obiekcie B-115, B-118 |
| 8. | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | Odpady będą prasowane i magazynowane w zamykanym Magazynie (obiekt B-115, B-118) posiadającym szczelną betonową posadzką. |
| 9. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 10. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Magazynowane będą w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 11. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 |  Gromadzone będą w opakowaniach jednostkowych oraz magazynowane w zamykanym obiekcie B-115, B-118 posiadającym szczelną betonową posadzką. |
| 12. | 16 05 06\* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 13. | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 14. | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 15. | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | Odpady będą magazynowane w bębnach stalowych na szczelnym utwardzonym placu w obiekcie B-145. |
| 16. | 16 81 01\* | Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne | Odpady nie będą magazynowane |
| 17. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | Magazynowane będą w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu na placu budowy lub rozbiórki, tylko w okresie budowy lub rozbiórki |
| 18. | 17 02 01 | Drewno | Magazynowane w wydzielonym, oznaczonym miejscu na utwardzonym placu przy instalacji żywic fenolowych i poliestrowych |
| 19. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Magazynowane w wydzielonym, oznaczonym miejscu na utwardzonym placu przy instalacji żywic fenolowych i poliestrowych |
| 20. | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Magazynowane w wydzielonym, oznaczonym miejscu na utwardzonym placu przy instalacji żywic fenolowych i poliestrowych |
| **21.** | **17 06 03\*** | **Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne** | **Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118** |
| **22.** | **17 06 04** | **Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\*** | **Magazynowane będą w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118** |

**„**

### I.11. W punkcie IV.3.1.2. Instalacja do produkcji żywic aminowych Tabela nr 41 otrzymuje brzmienie:

**„Tabela 41**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | 07 02 08\* | Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne | Magazynowane będą w zbiornikach AV-813 i AV-814, przy budynku głównym instalacji żywic aminowych  |
| 2. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady będą prasowane i magazynowanew obiekcie B-20 |
| 3. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady będą prasowane i magazynowanew obiekcie B-20 |
| 4. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Gromadzone i magazynowane będą w obiekcie B-34 |
| 5. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Gromadzone będą w beczkach stalowych o pojemności 200 l i hobokach o pojemności 50 l i magazynowane w obiekcie B-34 przy instalacji żywic aminowych |
| 6. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Odpady będą prasowane i magazynowane w obiekcie B-20 |
| 7. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Gromadzone będą w beczkach i magazynowane w obiekcie B-115, B-118 |
| 8. | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | Odpady będą prasowane i magazynowane w zamykanym Magazynie obiekt B-20, B-115, B-118 posiadającym szczelną betonową posadzką. |
| 9. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu obiekt B-115, B-118 posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji. |
| 10. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Magazynowane będą w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 11. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Gromadzone będą w opakowaniach jednostkowych oraz magazynowane w zamykanym magazynie, obiekt B-115, B-118 posiadającym szczelną betonową posadzkę. |
| 12. | 16 05 06\* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach oraz magazynowane w zamykanym magazynie, obiekt B-115, B-118 posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji. |
| 13. | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach oraz magazynowane w zamykanym magazynie, obiekt B-115, B-118 posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji. |
| 14. | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach oraz magazynowane w zamykanym magazynie, obiekt B-115, B-118 posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji. |
| 15. | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | Odpady będą magazynowane w opakowaniach jednostkowych oraz magazynowane w zamykanym magazynie posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-34 |
| 16. | 16 81 01\* | Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne | Odpady nie będą magazynowane |
| 17. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | Magazynowane będą w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu na placu budowy lub rozbiórki, tylko w okresie budowy lub rozbiórki |
| 18. | 17 02 01 | Drewno | Magazynowane w wydzielonym, oznaczonym miejscu na utwardzonym placu przy instalacji żywic aminowych |
| 19. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Magazynowane w wydzielonym, oznaczonym miejscu na utwardzonym placu przy instalacji żywic aminowych |
| 20. | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Magazynowane w wydzielonym, oznaczonym miejscu na utwardzonym placu przy instalacji żywic aminowych |
| 21. | 17 06 03\* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 22. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Magazynowane będą w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |

**„**

### I.12. W punkcie IV.3.1.3. Instalacja do produkcji formaliny Tabela nr 42 otrzymuje brzmienie:

**„Tabela 42**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Gromadzone będą w beczkach i magazynowane w obiekcie B-115, B-118 |
| 2. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 3. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Magazynowane będą w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 4. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Gromadzone będą w opakowaniach jednostkowych oraz magazynowane w zamykanym obiekcie B-115, B-118 posiadającym szczelną betonową posadzką. |
| 5. | 16 05 06\* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 6. | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 7. | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 8. | 16 81 01\* | Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne | Odpady nie będą magazynowane |
| 9. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | Magazynowane będą w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu na placu budowy lub rozbiórki, tylko w okresie budowy lub rozbiórki |
| 10. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Magazynowane w wydzielonym, oznaczonym miejscu na utwardzonym placu przy instalacji formaliny |
| 11. | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Magazynowane w wydzielonym, oznaczonym miejscu na utwardzonym placu przy instalacji formaliny |
| 12. | 17 06 03\* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 13. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Magazynowane będą w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |

**„**

### I.13. W punkcie IV.3.1.4. Instalacja do termicznego unieszkodliwiania i odpadów niebezpiecznych Tabela nr 43 otrzymuje brzmienie:

**„Tabela 43**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| 1. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 2. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Magazynowane będą w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 3. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Gromadzone będą w opakowaniach jednostkowych oraz magazynowane wzamykanym obiekcie B-115, B-118 posiadającym szczelną betonową posadzką. |
| 4. | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | Odpady będą magazynowane w B-145 |
| 5. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | Magazynowane będą w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu na placu budowy lub rozbiórki, tylko w okresie budowy lub rozbiórki |
| 6. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Magazynowane w wydzielonym, oznaczonym miejscu na utwardzonym placu przy instalacji spalania odpadów |
| 7. | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Magazynowane w wydzielonym, oznaczonym miejscu na utwardzonym placu przy instalacji spalania odpadów |
| 8. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Magazynowane będą w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 9. | 19 01 07\* | Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych | Odpady magazynowane będą w bębnach stalowych na utwardzonym placu przy instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych oraz obiekcie B-115 |

**„**

### I.14. W punkcie IV.3.1.5. Instalacja do energetycznego spalania paliw Tabela nr 44 otrzymuje brzmienie:

**„Tabela nr 44**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady będą prasowane i magazynowanew obiektach: B-20, B-115, B-118 |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady będą prasowane i magazynowanew obiektach: B-20, B-115, B-118 |
| 3. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 4 | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Magazynowane będą w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 5 | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Gromadzone będą w opakowaniach jednostkowych oraz magazynowane wzamykanym obiekcie B-115, B-118 posiadającym szczelną betonową posadzką. |
| 6 | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | Magazynowane będą w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu na placu budowy lub rozbiórki, tylko w okresie budowy lub rozbiórki |
| 7. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Magazynowane w wydzielonym, oznaczonym miejscu na utwardzonym placu przy instalacji spalania paliw |
| 8. | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Magazynowane w wydzielonym, oznaczonym miejscu na utwardzonym placu przy instalacji spalania paliw |
| 9. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Magazynowane będą w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |

**„**

### I.15. W punkcie IV.3.1.6. Instalacja do produkcji szpachli, lakierów i utwardzaczy Tabela nr 44a otrzymuje brzmienie:

**„Tabela nr 44 a**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób i miejsce magazynowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | 07 02 08\* | Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne | Gromadzone będą w zbiornikach LV-3105 i LV-3106 i magazynowane w Stacji przygotowania odpadów do spalenia |
| 2. | 08 01 11\* | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | Odpady gromadzone będą w metalowych pojemnikach i magazynowane w zamykanym Magazynie (obiekt B-115, B-118) posiadającym szczelną betonową posadzką. |
| 3. | 08 01 13\* | Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | Odpady gromadzone będą w metalowych pojemnikach i magazynowane w zamykanym Magazynie (obiekt B-115, B-118) posiadającym szczelną betonową posadzką. |
| 4. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady będą prasowane i magazynowanew obiektach: B-20 lub B-115, B-118 |
| 5. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady będą prasowane i magazynowanew obiektach: B-20 lub B-115, B-118 |
| 6. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Gromadzone i magazynowane będą w obiekcie B-145 |
| 7. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Gromadzone będą w metalowym, szczelnym, zamykanym kontenerze i magazynowane na utwardzonym placu obok instalacji. |
| 8. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Odpady będą prasowane i magazynowane w zamykanym Magazynie (obiekt B-115, B-118) posiadającym szczelną betonową posadzką. |
| 9. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Gromadzone będą w beczkach i magazynowane w obiekcie B-115, B-118 |
| 10. | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | Odpady będą prasowane i magazynowane w zamykanym Magazynie (obiekt B-115 i B-118) posiadającym szczelną betonową posadzką. |
| 11. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 12. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Magazynowane będą w zadaszonym, zamykanym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę, bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 13. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Gromadzone będą w opakowaniach jednostkowych oraz magazynowane wzamykanym obiekcie B-115, B-118 posiadającym szczelną betonową posadzką. |
| 14. | 16 05 06\* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 15. | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 16. | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 17. | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | Odpady będą magazynowane w bębnach stalowych na szczelnym utwardzonym placu w obiekcie B-145. |
| 18. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | Magazynowane będą w sposób uporządkowany w wyznaczonym miejscu na placu budowy lub rozbiórki, tylko w okresie budowy lub rozbiórki |
| 19. | 17 02 01 | Drewno | Magazynowane w wydzielonym, oznaczonym miejscu na utwardzonym placu przy instalacji |
| 20. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Magazynowane w wydzielonym, oznaczonym miejscu na utwardzonym placu przy instalacji |
| 21. | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Magazynowane w wydzielonym, oznaczonym miejscu na utwardzonym placu przy instalacji. |
| 22. | 17 06 03\* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | Magazynowane będą w szczelnych pojemnikach w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |
| 23. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Magazynowane będą w zamkniętym pomieszczeniu posiadającym szczelną betonową posadzkę bez odpływu do kanalizacji – obiekt B-115, B-118 |

**„**

### I.16. W punkcie IV.3.2.1.Instalacja do produkcji żywic fenolowych i poliestrowych Tabela nr 45 otrzymuje brzmienie:

**„Tabela nr 45**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób dalszego gospodarowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | 07 02 08\* | Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami lub przetwarzane w instalacji do termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych. |
| 2. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 3. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 4. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 5. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 6. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 7. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 8. | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 9. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 10. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami |
| 11. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 12. | 16 05 06\* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 13. | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 14. | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 15. | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 16. | 16 81 01\* | Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 17. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 18. | 17 02 01 | Drewno | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 19. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 20. | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 21. | 17 06 03\* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 22. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |

**„**

### I.17. W punkcie IV.3.2.2. Instalacja do produkcji żywic aminowych Tabela nr 46 otrzymuje brzmienie:

**„Tabela nr 46**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób dalszego gospodarowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | 07 02 08\* | Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 2. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 3. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 4. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 5. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 6. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 7. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 8. | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 9. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 10. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami |
| 11. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 12. | 16 05 06\* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 13. | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 14. | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 15. | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 16. | 16 81 01\* | Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 17. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 18. | 17 02 01 | Drewno | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 19. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 20. | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 21. | 17 06 03\* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 22. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |

**„**

### I.18. W punkcie IV.3.2.3. Instalacja do produkcji formaliny Tabela nr 47 otrzymuje brzmienie:

**„Tabela nr 47**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób dalszego gospodarowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 2. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 3. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 4. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 5. | 16 05 06\* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 6. | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 7. | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 8. | 16 81 01\* | Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 9. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 10. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 11. | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 12. | 17 06 03\* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 13. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |

### I.19. W punkcie IV.3.2.4. Instalacja do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych Tabela nr 48 otrzymuje brzmienie:

**„Tabela nr 48**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób dalszego gospodarowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 2. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 3. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 4. | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 5. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 6. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 7. | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 8. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 9. | 19 01 07\* | Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |

### I.20. W punkcie IV.3.2.5. Instalacja do spalania paliw Tabela nr 49 otrzymuje brzmienie:

**„Tabela nr 49**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób dalszego gospodarowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 2. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 3. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 4. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 5. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 6. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbióreki remontów | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 7. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 8. | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 9. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |

**„**

### I.21. W punkcie IV.3.2.6. Instalacja do produkcji szpachli, lakierów i utwardzaczy Tabela nr 49a otrzymuje brzmienie:

**„Tabela 49 a**

| **Lp.** | **Kod odpadu** | **Rodzaj odpadu** | **Sposób dalszego gospodarowania** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. | 07 02 08\* | Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami lub przetwarzane w instalacji do termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych. |
| 2. | 08 01 11\* | Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami lub przetwarzane w instalacji do termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych. |
| 3. | 08 01 13\* | Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami lub przetwarzane w instalacji do termicznego przetwarzania odpadów niebezpiecznych. |
| 4. | 15 01 01 | Opakowania z papieru i tektury | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 5. | 15 01 02 | Opakowania z tworzyw sztucznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 6. | 15 01 03 | Opakowania z drewna | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 7. | 15 01 04 | Opakowania z metali | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 8. | 15 01 05 | Opakowania wielomateriałowe | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 9. | 15 01 07 | Opakowania ze szkła | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 10. | 15 01 10\* | Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności – bardzo toksyczne i toksyczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 11. | 15 02 02\* | Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 12. | 15 02 03 | Sorbenty, materiały filtracyjne, [tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne] inne niż wymienione w 15 02 02\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 13. | 16 02 13\* | Zużyte urządzenia zwierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12 | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 14. | 16 05 06\* | Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 15. | 16 05 07\* | Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 16. | 16 05 08\* | Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne) | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 17. | 16 07 09\* | Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 18. | 17 01 01 | Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 19. | 17 02 01 | Drewno | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 20. | 17 04 05 | Żelazo i stal | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 21. | 17 04 07 | Mieszaniny metali | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 22. | 17 06 03\* | Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |
| 23. | 17 06 04 | Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\* | Odpady przekazywane będą uprawnionym podmiotom posiadającym wymagane zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami. |

„

### I.22. Punkt VI.2.4.2 otrzymuje brzmienie:

**„VI.2.4.2.** Częstotliwość, czas, zakres i metodyka prowadzonych pomiarów **do 3 grudnia 2023 r**., będą zgodne z wymogami określonymi w obowiązującymi w tym zakresie przepisami szczegółowymi.”

### I.23. Po podpunkcie VI.2.4.2. dodaję podpunkt VI.2.4.3.

**„VI.2.4.3**. Zakres prowadzonych pomiarów.

 **VI.2.4.3.1.** W instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych w terminie **od 4 grudnia** **2023 r.** prowadzony będzie monitoring ciągły następujących substancji lub parametrów:

* NOx,
* SO2,
* CO,
* HCl,
* Pył,
* Całkowite LZO
* tlen,
* prędkość przepływu gazów odlotowych
* temperatura gazów odlotowych w przekroju pomiarowym,
* ciśnienie statyczne gazów odlotowych,
* wilgotność bezwzględna gazów odlotowych lub stopień zawilżenia gazów odlotowych.

oraz monitoring okresowy następujących substancji zanieczyszczających:

* HF,
* Hg,
* Metale i metaloidy
* PCDD/F
* Dioksynopodobne PCB
* Benzo[a]piren

**VI.2.4.3.2. Ustalam częstotliwość prowadzenia monitoringu następujących poszczególnych substancji zanieczyszczających w instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych w terminie od 4 grudnia 2023 r.**  **:**

**Tabela 59**

| **Substancja zanieczyszczająca** | **Minimalna częstotliwość monitorowania** |
| --- | --- |
| NOx | Ciągły |
| CO | Ciągły |
| SO2 | Ciągły |
| HCl | Ciągły |
| HF | Raz na sześć miesięcy |
| Pył | Ciągły |
| Metale i metaloidy | Raz na sześć miesięcy |
| Hg | 3 razy w roku |
| Całkowite LZO) | Ciągły |
| PCDD/F  | Raz na sześć miesięcy (krótkoterminowe pobieranie próbek) |
| dioksynopodobne PCB | Raz na sześć miesięcy (krótkoterminowe pobieranie próbek) |
| Benzo[a]piren  | Raz w roku |

„

### I.24. Dodaję punkty od VI.2.7 do VI.2.13.

**„VI.2.7**. Metodyki pomiarowe. Pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza należy wykonywać dostępnymi metodykami, których granica oznaczalności jest niższa od wartości dopuszczalnej określonej w pozwoleniu, z uwzględnieniem obowiązujących przepisów szczegółowych.

**VI.2.8**. Wyniki pomiarów ciągłych i okresowych emisji pyłów i gazów do powietrza prowadzący instalację będzie przedkładał Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oraz Podkarpackiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Rzeszowie w terminach określonych w przepisach szczegółowych. Dodatkowo, wyniki pomiarów okresowych powinny zawierać dane dotyczące warunków prowadzenia pomiarów, w tym: obciążenie źródła emisji, rodzaj używanego paliwa lub strumień masy materiałów w procesie technologicznym w czasie pobierania próbek, opis zmienności procesu.

**VI.2.9.** System do ciągłych pomiarów emisji będzie poddawany okresowo procedurze kalibracji i walidacji, z uwzględnieniem obowiązujących przepisów szczegółowych. Operator będzie prowadził rejestr czynności konserwacyjnych, kalibracyjnych oraz walidacyjnych.

**VI.2.10.** W przypadku awarii należy postępować zgodnie z zatwierdzonymi instrukcjami stanowiskowymi bhp i obsługi poszczególnych urządzeń,
z uwzględnieniem warunków niniejszej decyzji.

**VI.2.11.** Wszystkie urządzenia instalacji będą utrzymywane we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatowane w oparciu o stosowne instrukcje.

**VI.2.12.** Stanowiska do monitorowania wielkości emisji do powietrza będą w pełni sprawne, umożliwiające prawidłowe wykonywanie pomiarów, zapewniające zachowanie wymogów BHP.

**VI.2.13.** Prowadzona będzie analiza danych uzyskiwanych z monitoringu oraz podejmowane będą stosowne działania z niej wynikające, a wyniki analiz będą rejestrowane.”

### I.25. Dodaję punkt XII. Ustalam dodatkowe wymagania:

**„XII. Ustalam dodatkowe wymagania:**

**XII.1.** Zobowiązuję operatora instalacji do wdrożenia **do dnia 3 grudnia 2023 r.**

* opracowanego systemu zarządzania środowiskowego, uwzględniającego m.in. (BAT 1 Konkluzji).
* poprawy ogólnej efektywności środowiskowej i sprawności spalania, uwzględniającego (BAT 9 Konkluzji):
* opracowanie i wdrożenie procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich przyjęcie,
* opracowanie i wdrożenie procedur przyjęcia odpadów.
* monitoring dostaw odpadów jako część procedur przyjęcia odpadów (uwzględniającego BAT 11), tj.:
* kontrola i porównanie poszczególnych dostaw odpadów z oświadczeniem wytwórcy odpadów.”

## II. Pozostałe warunki decyzji pozostają bez zmian.

# UZASADNIENIE

Wnioskiem przekazanym przy piśmie z dnia 19 października 2021 r.,
znak: PO/1177/2021/KG, LERG S.A., Pustków-Osiedle 59D, 39-206 Pustków 3
(REGON 850022800 NIP 8720003568) wystąpił o zmianę decyzji Wojewody Podkarpackiego z dnia 2 stycznia 2007 r., znak: ŚR.IV-6618/21/05, zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Podkarpackiego z dnia 29 stycznia 2009 r., znak: RŚ.VI.7660/13-1/08, z dnia 28 lutego 2013 r., znak: OS-I.7222.47.7.2012.MH, z dnia 6 października 2014 r., znak: OS-I.7222.46.4.2014.MH, z dnia 31 października 2014 r., znak: OS-I.7222.46.5.2014.MH, z dnia 16 grudnia 2015 r. znak:
OS-I.7222.44.8.2015.MH, z dnia 16 maja 2016 r., znak: OS-I.7222.23.5.2016.MH,
z dnia 29 czerwca 2017 r., znak: OS-I.7222.35.8.2017.MH, z dnia 23 października 2017 r., znak: OS-I.7222.35.15.2017.MH i z dnia 4 września 2018, znak:
OS-I.7222.22.6.2018.MH, z dnia 30 marca 2020 r., znak: OS-I.7222.3.9.2019.MH,
z dnia 1 czerwca 2020 r., znak: OS-I.7222.3.9.2020.MH udzielającej LERG S.A. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do produkcji żywic fenolowych
i poliestrowych, instalacji do produkcji żywic aminowych, instalacji do produkcji formaliny, instalacji do termicznego unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych oraz instalacji do spalania paliw.

Zarządzający instalacja nie złożył wniosku o wyłączenie z udostępniania danych zawartych w dokumentacji, w trybie art. 16 ustawy z dn. 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa
w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko ( Dz. U. z dn. 2023 poz. 1094 tj.).

 Po analizie wymogów formalno-prawnych wniosku, pismem z dnia 30 listopada 2021 r., znak: OS-I.7222.16.13.2021.AW, wezwano Zakład do uzupełnienia wniosku. Uzupełnienie zostało przesłane pismem z dnia 28 grudnia 2021 r., znak: PO/1314/2021/KG ( data wpływu: 30 grudnia 2021 r.) Pismem z dnia 17 lutego 2022 r., znak: OS-I.7222.16.13.2021.AW zawiadomiono o wszczęciu postępowania administracyjnego w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego.

 Informacja o przedmiotowym wniosku została umieszczona w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach zawierających informacje o środowisku
i jego ochronie pod numerem 721/2021. Zgodnie z art. 209 ust. 1 oraz art. 212 ustawy Prawo ochrony środowiska wersja elektroniczna wniosku została przesłana Ministrowi Klimatu i Środowiska przy piśmie z dnia 17 lutego 2022 r., znak:
OS-I.7222.16.13.2021.AW, celem rejestracji.

 Do wniosku dołączono wszystkie wymagane prawem załączniki w tym m.in. potwierdzenie uiszczenia opłaty skarbowej za zmianę pozwolenia zintegrowanego, zaświadczenia i oświadczenia Spółki i osób widniejących w KRS Spółki, zgodnie
z wymogami art. 42 ust. 3a i 3b ustawy o odpadach.

Na terenie zarządzanym przez LERG S.A. eksploatowane są instalacje
do wytwarzania podstawowych produktów lub półproduktów chemii organicznej oraz instalacja do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, które zgodnie z § 2 ust. 1 pkt. 1 lit. a i § 2 ust. 1 pkt. 41 rozporządzenia Rady Ministrów
w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko, zaliczane są do przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko. Tym samym zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska organem właściwym do zmiany decyzji jest marszałek województwa.

 W toku prowadzonego postępowania uznano, że wniosek wymaga uzupełnienia w zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza. Marszałek Województwa Podkarpackiego wezwaniem z dnia 30 listopada 2021 r., znak:
OS-I.7222.16.13.2021.AW wezwał Zakład do uzupełnienia. Uzupełnienie zostało przesłane przy piśmie z dnia 28 grudnia 2021 r., znak: PO/1314/2021/KG. Dodatkowo pismem z dnia 1 czerwca 2023 r., znak: OS-I.7222.16.13.2021.AW Marszałek Województwa Podkarpackiego zarządził rozprawę administracyjną celem omówienia przedłożonego wniosku. Po przeanalizowaniu przesłanych dokumentów
i wyjaśnień przedłożonych przez wnioskodawcę, podczas rozprawy administracyjnej w dniu 13 czerwca 2023 r., uznano, że uzupełniony wniosek spełnia wymogi art. 184 oraz art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska.

 Przedłożony wniosek dotyczy dostosowania eksploatowanej instalacji typu IPPC oraz pozwolenia zintegrowanego do wymogów decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej (UE) z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do spalania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, opublikowana
w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej.

 W związku z publikacją Konkluzji BAT dla spalarni odpadów, zgodnie
z wymogiem art. 215 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w czerwcu 2020 r. Marszałek Województwa Podkarpackiego przeprowadził analizę warunków obowiązującego pozwolenia zintegrowanego, pod kątem spełnienia wymogów konkluzji BAT w odniesieniu do spalania odpadów.
W wyniku przeprowadzonej analizy ustalono iż, instalacja wymaga dostosowania do wymagań konkluzji BAT w odniesieniu do spalania odpadów.

 Analizując powyższe, wezwaniem z dnia 9 listopada 2020 r. znak: OS.I.7222.21.9.2020.AW Marszałek Województwa Podkarpackiego wezwał prowadzącego spalarnię do wystąpienia z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego w zakresie dostosowania do wymogów Konkluzji BAT - w terminie
1 roku od dnia doręczenia wezwania. W wezwaniu szczegółowo ustalono zakres dostosowania instalacji do wymogów Konkluzji. Zgodnie z art. 215 ust. 4 pkt. 1) ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, poinformowano prowadzącego instalację o konieczności dostosowania instalacji do wymagań określonych w konkluzjach BAT w terminie nie dłuższym niż
4 lata od dnia publikacji Konkluzji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Konkluzji BAT, tj. do dnia 3 grudnia 2023 r. Uwzględniając ww. wezwanie, prowadzący spalarnię w Pustkowie - przedłożył stosowny wniosek z dnia 19 października 2021 r., znak: PO/1177/2021/KG.

Wnioskowane zmiany przedmiotowego pozwolenia dotyczyły:

* opracowania i wdrożenia systemu zarządzania środowiskowego w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej do zapisów Konkluzji (BAT 1);
* określenia sprawności elektrycznej brutto, sprawności energetycznej brutto albo sprawności kotła spalarni jako całości bądź sprawności wszystkich odpowiednich części spalarni (BAT 2);
* dostosowanie zakresu i częstotliwości prowadzonego monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza do zapisów Konkluzji (BAT 4);
* dostosowanie do wymagań Konkluzji BAT w zakresie określenia dopuszczalnej emisji z instalacji na poziomie emisji rzeczywistych z uwzględnieniem poziomów powiązanych z BAT ( BAT- AELs) dla procesu spalania odpadów;
* poprawienia ogólnej efektywności środowiskowej i sprawności spalania wykorzystując opracowane i wdrożone już elementy o brakujące i wymienione w BAT 9: opracowanie i wdrożenie procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich przyjęcie, opracowanie i wdrożenie procedur przyjęcia odpadów.

 Wnioskowana zmiana nie jest związana z „istotną zmianą instalacji”
w rozumieniu art. 3 pkt 7 ustawy Poś, nie spowoduje zmiany sposobu funkcjonowania instalacji oraz znaczącego zwiększenia jej negatywnego oddziaływania na środowisko. Zakres wnioskowanych zmian pozwolenia zintegrowanego nie należy traktować jako istotnej zmiany zezwolenia na przetwarzanie odpadów w rozumieniu art. 41a ust. 6 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, co oznacza iż przed wydaniem zmiany pozwolenia zintegrowanego nie stosuje się przepisów z art. 41a ust. 1 i ust. 1a ww. ustawy tj. kontroli wojewódzkiego inspektora ochrony środowiska oraz komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej.

Po dokonaniu analizy przedłożonego wniosku wprowadzono w decyzji następujące zmiany:

Po rozpatrzeniu kompletnego pod względem merytorycznym wniosku,
Marszałek Województwa Podkarpackiego przychylił się do wniosku prowadzącego instalację w przedmiocie zmiany pozwolenia zintegrowanego w zakresie dostosowania instalacji do wymagań określonych w decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej (UE) z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do spalania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, opublikowana
w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej.

Zgodnie z art. 202 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym określono wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów
do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji. Zgodnie
z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. poz. 1860) instalacja termicznego przetwarzania odpadów zlokalizowana w Pustkowie kwalifikuje się do „instalacji i urządzeń spalania odpadów” i w zakresie emisji substancji do powietrza podlega standardom emisyjnym określonym w załączniku nr 7 do ww. rozporządzenia. Jak wykazano w dokumentacji wniosku podczas eksploatacji instalacji standardy emisyjne będą dotrzymane. Zmiany w zakresie emisji gazów do atmosfery, w stosunku do stanu przedstawionego w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym, wynikają bezpośrednio z wymagań konkluzji BAT dotyczących najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do spalania odpadów, poziomów BAT-AELs dla termicznego przekształcania odpadóworaz monitorowania emisji z instalacji.

 We wniosku wykazano, iż w zakresie poziomów emisji do powietrza (BAT-AELs) instalacja będzie spełniać wszystkie wymagania decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej (UE) z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do spalania odpadów.

Dokonano analizy wpływu zmian w instalacji pod kątem wymagań ww. Konkluzji BAT, w tym w szczególności przeanalizowano zakres i sposób monitorowania wielkości emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza. Wykazano również, że emisja pyłów i gazów wprowadzanych do powietrza nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych norm jakości powietrza poza granicami terenu, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. W szczególności, że emisja z emitora instalacji nie spowoduje przekroczeń dopuszczalnych poziomów substancji
w powietrzu, określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 845) oraz nie spowoduje przekroczeń wartości odniesienia określonych
w rozporządzeniu Ministra z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87).

Zgodnie z wymogiem BAT 1 Konkluzji, od dnia 4 grudnia 2023r. będą stosowane Plany zarządzania, zostanie wdrożony System Zarządzania Środowiskowego.

Zgodnie z BAT 2 po wykonaniu pomiarów, obliczeń bilansowych kotła pracującego jako kocioł odzysknicowy w linii technologicznej spalarni odpadów w Pustkowie określono sprawność energetyczną brutto kotła spalarni.

Zgodnie z BAT 11 Konkluzji wszystkie odpady dostarczane do instalacji są ewidencjonowane. Przeprowadzane będzie ważenie dostarczanych odpadów
oraz kontrola i porównanie poszczególnych dostaw odpadów z oświadczeniem wytwórcy odpadów.

Uwzględniając wniosek, z uwzględnieniem poziomów BAT-AELS, w punkcie **II.1.1.4.** pozwolenia ustaliłem dopuszczalną ilość substancji zanieczyszczających wprowadzanych do powietrza emitorem E-159 do dnia 3 grudnia 2023 r. (tabela nr 8) oraz od dnia 4 grudnia 2023 r. tabela nr 8 a.).

Zgodnie z BAT 4 w/w Konkluzji BAT monitoring emisji dla NO2, SO2, HCl powinien być prowadzony w sposób ciągły. We wniosku wykazano, iż w zakresie poziomów emisji do powietrza (BAT-AELs) instalacja będzie spełniać wszystkie wymogi decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej (UE) z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do spalania odpadów. W celu dostosowania instalacji do wymagań Konkluzji BAT 4 w zakresie monitorowania emisji do powietrza w punktach: **VI.2.4.2, VI.2.4.3,** **VI.2.4.3.1., VI.2.4.3.2, VI.2.4.3.3, VI.2.4.3.4**. oraz od **VI.2.7** do **VI.2.13** niniejszej decyzji ustalono zakres i częstotliwość pomiarów emisji do powietrza w terminie od 4 grudnia 2023r. Nałożono obowiązek prowadzenia ciągłego monitoringu emisji zanieczyszczeń do powietrza dla procesu spalania odpadów zgodnego z wymaganiami BAT 4 Konkluzji w zakresie: pyłu ogółem, SO2, NOx, CO, HCl , całkowitego LZO.

 Konkluzje BAT w przypadku rtęci wskazują na pomiar ciągły lub pomiar okresowy jeśli spełniony zostanie warunek konkluzji: „dla zespołów urządzeń spalających odpady o udowodnionej niskiej i stabilnej zawartości rtęci (np. pojedyncze strumienie odpadów o kontrolowanym składzie) ciągłe monitorowanie emisji można zastąpić długoterminowym pobiera­niem próbek (brak normy EN dla długoterminowego pobierania próbek Hg) lub pomiarami okresowymi przeprowadzanymi co najmniej raz na sześć miesięcy.

W celu wykazania niskiej i stabilnej zawartości rtęci w dostarczanych do spalarni odpadach przedstawiono stężenia Hg w gazie w warunkach umownych przeliczone na zawartość tlenu 11% jako średnią z okresu pobierania próbek. W celu przeanalizowania jak największej ilości wyników pomiarów, w analizie statystycznej uwzględnione zostały wszystkie wyniki pomiarów przeprowadzonych od 2014 r. do 2023 r.

| Data pomiaru | Emisja rtęci [mg/m3] | Wartość dopuszczalna w mg/m3 | Wartość dopuszczalna BAT-AEL w mg/m3 | 0,75 BAT-AEL | 90 Percentyl |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 05.03.2014 | 0,00509 | 0,05 | 0,02 | 0,015 | 0,005942 |
| 03.09.2014 | 0,00560 | 0,05 | 0,02 |
| 03.03.2015 | 0,00240 | 0,05 | 0,02 |
| 15.09.2015 | 0,00170 | 0,05 | 0,02 |
| 30.03.2016 | 0,00040 | 0,05 | 0,02 |
| 17.09.2016 | 0,00002 | 0,05 | 0,02 |
| 14.03.2017 | 0,00016 | 0,05 | 0,02 |
| 27.07.2017 | 0,00216 | 0,05 | 0,02 |
| 17.05.2018 | 0,00280 | 0,05 | 0,02 |
| 25.10.2018 | 0,00132 | 0,05 | 0,02 |
| 27.03.2019 | 0,00260 | 0,05 | 0,02 |
| 24.10.2019 |  0,00300 | 0,05 | 0,02 |
| 23.03.2020 |  0,01900 | 0,05 | 0,02 |
| 04.11.2020 | 0,00350 | 0,05 | 0,02 |
| 17.02.2021 | 0,00021 | 0,05 | 0,02 |
| 07.12.2021 | 0,00731 | 0,05 | 0,02 |
| 29.03.2022 | 0,00012 | 0,05 | 0,02 |
| 19.10.2022 | 0,00150 | 0,05 | 0,02 |
| 21.03.2023 | 0,00070 | 0,05 | 0,02 |

W/w stężenia nie przekraczają poziomu emisji BAT-AEL w odniesieniu do emisji zorganizowanej Hg, która dla istniejącego zespołu urządzeń wynosi 0,020 mg/Nm3. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów standard emisyjny dla Hg dla średniej z próby o czasie trwania od 30 minut do 8 godzin wynosi od 0,05 mg/m3 do 0,02 mg/m3 przy zawartości 11 % tlenu w gazach odlotowych. Żadna z wartości w tabeli nie przekracza standardu emisyjnego. Ponieważ osiągnięte wyniki kształtują się na poziomie znacznie niższym niż dolna wielkość dopuszczalnej granicy przedziału, świadczą one jednoznacznie o spalaniu odpadów o niskiej i stabilnej zawartości rtęci. Uwzględniając wniosek, **pomiar ciągły emisji rtęci** zostanie zastąpiony pomiarami okresowymi przeprowadzanymi **trzy razy w roku.**

Konkluzje BAT w przypadku HF wskazują na pomiar ciągły lub pomiar okresowy jeśli spełniony zostanie warunek konkluzji: „ pomiar ciągły HF można ograniczyć do pomiarów okresowych przeprowadzonych co najmniej raz na sześć miesięcy, jeżeli poziomy emisji HCl okażą się wystarczająco stabilne. Brak normy dla pomiarów okresowych HF”.

W celu wykazania niskiej i stabilnej zawartości HF w dostarczanych do spalarni odpadach przedstawiono stężenia HF w gazie w warunkach umownych przeliczone na zawartość tlenu 11% jako średnią z okresu pobierania próbek. W celu przeanalizowania jak największej ilości wyników pomiarów, w analizie statystycznej uwzględnione zostały wszystkie wyniki pomiarów przeprowadzonych od 2014 r. do 2023 r.

| Data pomiaru | Emisja HF [mg/m3] | Wartość dopuszczalna = BAT-AEL w mg/m3 | 0,75 BAT-AEL | 90 Percentyl |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 05.03.2014 | 0,000 | 1 | 0,75 | 0,292 |
| 03.09.2014 | 0,000 | 1 |
| 03.03.2015 | 0,126 | 1 |
| 15.09.2015 | 0,060 | 1 |
| 30.03.2016 | 0,130 | 1 |
| 17.09.2016 | 0,113 | 1 |
| 17.03.2017 | 0,141 | 1 |
| 26.07.2017 | 0,063 | 1 |
| 17.05.2018 | 0,02522  | 1 |
| 25.10.2018 | 0,056 | 1 |
| 27.03.2019 | 0,0001 | 1 |
| 24.10.2019 |  0,0001 | 1 |
| 23.03.2020 |  0,00004 | 1 |
| 04.11.2020 |  0,530 | 1 |
| 17.02.2021 |  0,050 | 1 |
| 07.12.2021 |  0,050 | 1 |
| 29.03.2022 |  0,290 | 1 |
| 19.10.2022 |  0,300 | 1 |
| 21.03.2023 |  0,120 | 1 |

W/w stężenia nie przekraczają poziomu emisji BAT-AEL w odniesieniu do emisji zorganizowanej HF, który dla istniejącego zespołu urządzeń wynosi 1 mg/Nm3. Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów standard emisyjny średnio dobowy dla HF wynosi 1 mg/m3 przy zawartości 11 % tlenu w gazach odlotowych. Żadna
z wartości w tabeli nie przekracza standardu emisyjnego. Również zgodnie
z przypisem (4) w BAT 4 Konkluzji –„Pomiar ciągły HF można ograniczyć do pomiarów okresowych przeprowadzanych co najmniej raz na sześć miesięcy, jeżeli poziomy emisji HCl okażą się wystarczająco stabilne”.

W celu wykazania niskiej i stabilnej zawartości HCl w dostarczanych do spalarni odpadach przedstawiono stężenia HCl w gazie w warunkach umownych przeliczone na zawartość tlenu 11% jako średnią z okresu pobierania próbek. W celu przeanalizowania jak największej ilości wyników pomiarów, w analizie statystycznej uwzględnione zostały wszystkie wyniki pomiarów przeprowadzonych od 2014 r. do 2023 r.

| Data pomiaru | Emisja HCl [mg/m3] | Wartość dopuszczalna w mg/m3 | Wartość dopuszczalna BAT-AEL w mg/m3 | 0,75 BAT-AEL | 90 Percentyl |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 05.03.2014 | 3,780 | 10 | 8 | 6 | 2,922 |
| 03.09.2014 | 0,920 | 10 | 8 |
| 03.03.2015 | 1,108 | 10 | 8 |
| 15.09.2015 | 0,930 | 10 | 8 |
| 30.03.2016 | 1,761 | 10 | 8 |
| 17.09.2016 | 0,162 | 10 | 8 |
| 26.07.2017 | 0,214 | 10 | 8 |
| 17.05.2018 | <0,065 | 10 | 8 |
| 25.10.2018 | 0,167 | 10 | 8 |
| 27.03.2019 | 0,110 | 10 | 8 |
| 24.10.2019 | 0,090 | 10 | 8 |
| 23.03.2020 | 2,84 | 10 | 8 |
| 04.11.2020 | 0,370 | 10 | 8 |
| 17.02.2021 | 0,22 | 10 | 8 |
| 07.12.2021 | 0,240 | 10 | 8 |
| 29.03.2022 | 3,250 | 10 | 8 |
| 19.10.2022 | 0,520 | 10 | 8 |
| 21.03.2023 | 0,100 | 10 | 8 |

 Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r.
w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów standard emisyjny średniodobowy dla HCl wynosi 10 mg/m3. Żadna z wartości w tabeli nie przekracza standardu emisyjnego. W/w stężenia również nie przekraczają poziomu emisji BAT-AEL w odniesieniu do emisji zorganizowanej HCl, która dla istniejącego zespołu urządzeń wynosi 8 mg/m3.

Uwzględniając wniosek, **pomiar ciągły emisji HF** zostanie zastąpiony pomiarami okresowymi przeprowadzanymi **dwa razy w roku.**

 Pomiary okresowe w zakresie metali i metaloidów(As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V), rtęci, (w przypadku spalania odpadów o niskiej i stabilnej zawartości rtęci), HF, dioksynopodobne PCB, PCDD/F (w przypadku krótkoterminowego pobierania próbek – normy: EN 1948-1, EN 1948 – 2, EN 1948 - 3) prowadzone będą z częstotliwością co najmniej raz na sześć miesięcy, natomiast w przypadku benzo/a/pirenu z częstotliwością raz w roku.

Zakres i częstotliwość monitoringu emisji do powietrza będzie zgodna
z wymaganiami decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2019/2010 z dnia 12 listopada 2019r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w odniesieniu do spalania odpadów oraz rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia
7 września 2021r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji.

Ponadto, na podstawie art. 188 ust. 3 pkt. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska,
w pkt **XII.1.** pozwolenia nałożyłem na prowadzącego instalację dodatkowe wymagania, w tym w zakresie wdrożenia do dnia 3 grudnia 2023 r. opracowanego systemu zarządzania środowiskowego, uwzględniającego m.in. (BAT 1 Konkluzji).

Ponadto w niniejszej decyzji zaktualizowano dopuszczalne ilości poszczególnych rodzajów wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne oraz sposób gospodarowania odpadami. Dodano cztery kody odpadów do listy odpadów wytwarzanych:

* 17 06 03\* Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne
* 17 06 04 Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01\* i 17 06 03\*
* 15 02 02\* Sorbenty, materiały filtracyjne ( w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach) tkaniny do wycierania ( np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
* 15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne

Analizę instalacji termicznego przekształcania odpadów zlokalizowanej w Pustkowie, pod kątem najlepszych dostępnych technik, zgodnie z zapisami konkluzji BAT w odniesieniu do decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej (UE) z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) odnoszące się do spalania odpadów. W poniższej tabeli zestawiono analizę spełnienia wymogów najlepszej dostępnej techniki:

| **OCENA ZGODNOŚCI FUNKCJONOWANIA INSTALACJI****z zapisami decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej (UE) z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do spalania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, opublikowanej w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej.** |  |
| --- | --- |
| **Nr****BAT** | **Opis** | **Sposoby realizacji** | **Uwagi** |
| **Spełnia/Nie spełnia WYMAGAŃ** |
|  | **SYSTEMY ZARZĄDZANIA ŚRODOWISKOWEGO** |  |  |
| 1 | **Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy opracować i wdrożyć system zarządzania środowiskowego zawierający wszystkie następujące cechy i elementy**: | W celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej, system zarządzania środowiskowego zostanie opracowany i wdrożony do 3.12.2023r. | **Wymagania BAT 1 będą spełnione** |
|  | i.     zaangażowanie, przywództwo i odpowiedzialność kierownictwa, w tym kadry kierowniczej wyższego szczebla, celem wdrożenia skutecznego systemu zarządzania środowiskowego; |
| ii.     analizę obejmującą określenie kontekstu organizacji, określenie potrzeb i oczekiwań zainteresowanych stron, określenie cech instalacji, które wiążą się z możliwym ryzykiem dla środowiska (lub zdrowia ludzkiego), jak również mających zastosowanie wymogów prawnych dotyczących środowiska; |
| iii.     opracowanie polityki ochrony środowiska, która obejmuje ciągłe doskonalenie efektywności środowiskowej instalacji; |
| iv.     określenie celów i wskaźników efektywności w odniesieniu do znaczących aspektów środowiskowych, w tym zagwarantowanie zgodności z mającymi zastosowanie wymogami prawnymi; |
| v.     planowanie i wdrażanie niezbędnych procedur i działań (w tym, w razie potrzeby, działań naprawczych i zapobiegawczych), aby osiągnąć cele środowiskowe i uniknąć ryzyka środowiskowego; |
| vi.     określenie struktur, ról i obowiązków w odniesieniu do aspektów środowiskowych i celów w zakresie środowiska oraz zapewnienie niezbędnych zasobów finansowych i ludzkich; |
| vii.     zapewnienie niezbędnych kompetencji i świadomości pracowników, których praca może mieć wpływ na efektywność środowiskową danej instalacji (np. poprzez przekazywanie informacji i szkolenia); |
| viii.     komunikację wewnętrzną i zewnętrzną; |
| ix.     działanie na rzecz zaangażowania pracowników w dobre praktyki zarządzania środowiskowego; |
| x.     opracowanie i stosowanie podręcznika zarządzania oraz pisemnych procedur w celu kontroli działań o znaczącym wpływie na środowisko, jak również odpowiednich zapisów; |
| xi.     skuteczne planowanie operacji i efektywną kontrolę procesów; |
| xii.     wdrożenie odpowiednich programów konserwacji; |
| xiii.     protokoły gotowości i reagowania na wypadek sytuacji wyjątkowej, w tym zapobieganie niekorzystnemu wpływowi sytuacji wyjątkowych (na środowisko) lub ograniczanie ich negatywnych skutków; |
| xiv.     w przypadku (ponownego) zaprojektowania (nowej) instalacji lub jej części – uwzględnienie jej wpływu na środowisko w trakcie użytkowania, co obejmuje budowę, konserwację, eksploatację i likwidację; |
| xv.     wdrożenie programu monitorowania i pomiarów; w razie potrzeby informacje można znaleźć w sprawozdaniu referencyjnym dotyczącym monitorowania emisji do powietrza i wody przez instalacje IED; |
| xvi.     regularne stosowanie sektorowej analizy porównawczej; |
| xvii.     okresowe niezależne (na tyle, na ile to możliwe) audyty wewnętrzne i okresowe niezależne audyty zewnętrzne w celu oceny efektywności środowiskowej i ustalenia, czy system zarządzania środowiskowego jest zgodny z zaplanowanymi ustaleniami oraz czy jest właściwie wdrożony i utrzymywany; |
| xviii.     ocenę przyczyn niezgodności, wdrażanie działań naprawczych w odpowiedzi na przypadki niezgodności, przegląd skuteczności działań naprawczych oraz ustalenie, czy podobne niezgodności istnieją lub mogą potencjalnie wystąpić; |
| xix.     okresowy przegląd systemu zarządzania środowiskowego przeprowadzany przez kadrę kierowniczą wyższego szczebla pod kątem stałej przydatności systemu, jego prawidłowości i skuteczności; |
| xx.     monitorowanie i uwzględnianie rozwoju czystszych technologii. Szczególnie w przypadku spalarni oraz, w stosownych przypadkach, zakładów zajmujących się obróbką popiołów paleniskowych do systemu zarządzania środowiskowego należy wdrożyć następujące cechy i elementy w ramach BAT: |
| xxi.     w przypadku spalarni – zarządzanie strumieniem odpadów (zob. BAT 9); |
| xxii.     w przypadku zakładów zajmujących się obróbką popiołów paleniskowych – zarządzanie jakością odpadów z przetworzenia (zob. BAT 10); |
| xxiii.     plan zarządzania pozostałościami, w tym środki mające na celu: |
| a.    ograniczenie wytwarzania pozostałości do minimum; |
| b.    optymalizację ponownego wykorzystania, regeneracji, recyklingu lub odzyskiwania energii z pozostałości; |
| c.     zapewnienie właściwego unieszkodliwiania pozostałości; |
| xxiv.     w przypadku spalarni – plan zarządzania warunkami innymi niż normalne warunki eksploatacji (zob. BAT 18); |
| xxv.     w przypadku spalarni – plan zarządzania w przypadku awarii (zob. sekcja 2.4); |
| xxvi.     w przypadku zakładów zajmujących się obróbką popiołów paleniskowych – zarządzanie rozproszoną emisją pyłu (zob. BAT 23); |
| xxvii.     plan zarządzania odorami – w przypadkach, w których oczekuje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie udowodniona dokuczliwość odorów (zob. sekcja 2.4); |
| xxviii.     plan zarządzania hałasem (zob. także BAT 37) w przypadkach, w których przewiduje się, że w obiektach wrażliwych odczuwana będzie lub zostanie udowodniona dokuczliwość hałasu. |
|  | **MONITOROWANIE** |  |  |
| 2 | **W ramach BAT należy określić sprawność elektryczną brutto, sprawność energetyczną brutto albo sprawność kotła spalarni jako całości bądź sprawność wszystkich odpowiednich części spalarni**.Wymagana sprawność elektryczna brutto – 20-35%Wymagana sprawność energetyczna brutto – 72-91% | Zgodnie z tabelą nr 2 w BAT 19 BAT-AEELs dla istniejącego zespołu urządzeń przy spalaniu odpadów niebezpiecznych innych niż odpady drzewne stanowiące odpady niebezpieczne, sprawność kotła wynosi od 60 do 80 %. Wymieniony BAT-AEEL zgodnie z przypisem (1) do tabeli nr 2 ma zastosowanie wyłącznie w przypadku wykorzystania kotła odzysknicowego. Kocioł odzysknicowy w prowadzonej instalacji jest wykorzystywany, stanowiąc integralną część instalacji do spalania. Po wykonaniu pomiarów oraz obliczeń bilansowych kotła pracującego jako kocioł odzysknicowy w linii technologicznej spalarni odpadów, określono iż sprawność kotła wynosi- 71,97 % | **Wymagania BAT 2 są spełnione** |
| 3 | **W ramach BAT należy monitorować kluczowe parametry procesu mające zastosowanie w przypadku emisji do powietrza i wody, łącznie z tymi przedstawionymi poniżej**: pomiar ciągły: | Nie powstają ścieki z oczyszczania spalin. | **Wymagania BAT3 są spełnione.** |
| ·      Spaliny ze spalania odpadów – przepływ, zawartość tlenu, temperatura, ciśnienie, zawartość pary wodnej, |  |
| ·      Komora spalania – temperatura, |  |
| ·      Ścieki z oczyszczania spalin metodą mokrą – przepływ, pH, temperatura |  |
| ·      Ścieki z zakładów zajmujących się obróbką popiołów paleniskowych – przepływ, pH, konduktywność. |  |
| 4 | **W ramach BAT należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej**. |  |
| Substancja/ Parametr | Proces | Norma(-y) (1) | Minimalna częstotliwość monitorowania (2) | Monitorowanie powiązane z |  |  |
| NOX | Spalanie odpadów | Ogólne normy EN | Ciągłe | BAT 29 | Pomiar ciągły. Z BAT 29 technika a) zaawansowany system kontroli. Użycie automatycznego systemu komputerowego do kontroli sprawności spalania oraz zapobiegania emisjom i/lub ograniczania emisji. System ten obejmuje również stosowanie wysoce wydajnego monitorowania parametrów eksploatacyjnych i emisji. Instalacja spełnia wymagania BAT 4 w zakresie ciągłego monitorowania NOx. Istniejący automatyczny system monitoringu kontroluje w sposób ciągły emisję NOx.  | **Wymagania BAT4 są spełnione.** |
| NH3 | Spalanie odpadów w przypadku stosowania SNCR lub SCR | Ogólne normy EN | Ciągłe | BAT 29 | W zakresie NH3 wymagania BAT 4 nie dotyczą eksploatowanej instalacji do spalania odpadów. W procesie spalania odpadów nie jest stosowana selektywna redukcja katalityczna (SCR) oraz selektywna redukcja nie katalityczna (SNCR) | **Nie dotyczy.** |
| N2O | — Spalanie odpadów w piecu ze złożem fluidalnym — Spalanie odpadów w przypadku stosowania SNCR z mocznikiem | EN 21258 (3) | Raz w roku | BAT 29 | W zakresie N2O wymagania BAT 4 nie dotyczą eksploatowanej instalacji do spalania odpadów. Spalanie odpadów nie odbywa się w piecu ze złożem fluidalnym jak również nie jest stosowana selektywna redukcja niekatalityczna z mocznikiem. | **Nie dotyczy.** |
| CO | Spalanie odpadów | Ogólne normy EN | Ciągłe | BAT 29 | Pomiar ciągły. Powiązane z BAT 29 technika a) zaawansowany system kontroli. Użycie automatycznego systemu komputerowego do kontroli sprawności spalania oraz zapobiegania emisjom i/lub ograniczania emisji. System ten obejmuje również stosowanie wysoce wydajnego monitorowania parametrów eksploatacyjnych i emisji. | **Wymagania BAT 4 są spełnione**. |
| SO2 | Spalanie odpadów | Ogólne normy EN | Ciągłe | BAT 27 | **Zgodnie z wymogami konkluzji BAT zakres pomiarów ciągłych zostanie rozszerzony o pomiar SO2.** | **Wymagania BAT 4 będą spełnione od 4 grudnia 2023r.** |
| HCl | Spalanie odpadów | Ogólne normy EN | Ciągłe | BAT 27 | **Zgodnie z wymogami konkluzji BAT zakres pomiarów ciągłych zostanie rozszerzony o pomiar HCl**  | **Wymagania BAT 4 będą spełnione od 4 grudnia 2023r.** |
| HF | Spalanie odpadów | Ogólne normy EN | Ciągłe (4) | BAT 27 | **Zgodnie z konkluzjami BAT pomiar ciągły HF można ograniczyć do pomiarów okresowych przeprowadzanych co najmniej raz na sześć miesięcy, jeżeli poziomy emisji HCl okażą się wystarczająco stabilne. Prowadzący instalację wskazał przedstawiając analizę statystyczną, iż według badań okresowych emisja HCl jest na stabilnym niskim poziomie.** | **Wymagania BAT 4 będą spełnione od 4 grudnia 2023r. – prowadzony będzie pomiar okresowy** |
| Pył | Obróbka popiołów paleniskowych | EN 13284-1 | Raz w roku | BAT 26 | Nie ma obróbki popiołów paleniskowych. | **Nie dotyczy.** |
| Spalanie odpadów | Ogólne normy EN i EN 13284-2. | Ciągłe | BAT 25 | Pomiar ciągły Z BAT 25 technika a) filtr workowy. | **Wymagania BAT 4 są spełnione.** |
| Metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V) | Spalanie odpadów | EN 14385 | Raz na sześć miesięcy | BAT 25 | Pomiar okresowy 2 x w roku. Monitorowanie powiązane z BAT 25 technika a) filtr workowy. |
| Hg | Spalanie odpadów | EN 14385 | Ciągłe (5) | BAT 31 | **Zgodnie z konkluzjami BAT pomiar ciągły Hg można zastąpić pomiarami okresowymi przeprowadzanymi co najmniej raz na sześć miesięcy, jeżeli spalane odpady mają udowodnioną (wykazaną pomiarami okresowymi) niską i stabilną zawartość rtęci w strumieniu odpadów. Prowadzący instalację wskazał przedstawiając analizę statystyczną pomiarów, iż spalane w instalacji odpady mają udowodnioną (wykazaną pomiarami okresowymi) niską i stabilną zawartość rtęci.**  | **Wymagania BAT 4 będą spełnione od 4 grudnia 2023r. – pomiar będzie prowadzony z częstotliwością : co najmniej 3 razy w roku** |
| Całkowite LZO | Spalanie odpadów | Ogólne normy EN | Ciągłe | BAT 30 | **Zakres pomiarów ciągłych wymaga rozszerzenia o: Całkowite LZO** | **Wymagania BAT 4 będą spełnione od 4 grudnia 2023r.**  |
| PBDD/F | Spalanie odpadów | Brak normy EN | Raz na sześć miesięcy | BAT 30 | Zgodnie z pkt (6) w BAT 4 monitorowanie ma zastosowanie wyłącznie do spalania odpadów zawierających bromowe związki opóźniające zapłon lub do zespołów urządzeń stosujących BAT 31 z ciągłym wytryskiem bromu. | **Nie dotyczy.** |
| PCDD/F | Spalanie odpadów | EN 1948-1, EN 1948- 2, EN 1948-3 | Raz na sześć miesięcy w przypadku krótkoterminowego pobierania próbek | BAT 30 | Pomiar okresowy 2 x w roku.Pobieranie próbek do oznaczania masowego stężenia PCDD/PCDF oraz PCB typu dioksynMetoda filtracyjno-kondensacyjna PN-EN 1948-1:20062,3,7,8-TetraCDD 1,2,3,7,8-PentaCDD 1,2,3,4,7,8-HexaCDD 1,2,3,6,7,8-HexaCDD 1,2,3,7,8,9-HexaCDD 1,2,3,4,6,7,8-HeptaCDD OctaCDD 2,3,7,8-TetraCDF 1,2,3,7,8-PentaCDF 2,3,4,7,8-PentaCDF 1,2,3,7,8,9-HexaCDF 1,2,3,4,7,8-HexaCDF 1,2,3,6,7,8-HexaCDF 2,3,4,6,7,8-HexaCDF 1,2,3,4,6,7,8-HeptaCDF 1,2,3,4,7,8,9-HeptaCDF OctaCDF  | **Wymagania BAT 4 są spełnione.** |
| Brak normy EN dla długoterminowego pobierania próbek EN 1948-2, EN 1948- | Raz w miesiącu w przypadku długoterminowego pobierania próbek (7) | BAT 30 | Wymagania dotyczące dostosowania w tym zakresie. Monitorowanie nie ma zastosowania, jeżeli poziomy emisji okażą się wystarczająco stabilne. Prowadzący instalację wskazuje, iż warunek jest spełniony.. | Wymagania BAT 4 będą spełnione, tj. prowadzony będzie monitoring z krótkoterminowym pobieraniem próbek . |
| Dioksynopodobne PCB | Spalanie odpadów | EN 1948-1, EN 1948- 2, EN 1948-4 | Raz na sześć miesięcy w przypadku krótkoterminowego pobierania próbek (8) | BAT 30 | Aktualnie prowadzony jestpomiar okresowy 2 x w roku razem z PCDD/F. | **Wymagania BAT 4 są spełnione.** |
| Brak normy EN dla długoterminowego pobierania próbek EN 1948-2, EN 1948- 4 | Raz w miesiącu w przypadku długoterminowego pobierania próbek (7) (8) | BAT 30 | Zgodnie z pkt (7) monitorowanie nie ma zastosowania, jeżeli poziomy emisji okażą się wystarczająco stabilne i/lub monitorowanie nie ma zastosowania, jeżeli (8) emisje dioksynopodobnych PCB okażą się mniejsze niż 0,01 ng WHO TEQ/Nm3. Prowadzący instalację wskazuje, iż ww. warunek jest spełniony**.**  | Wymagania BAT 4 będą spełnione, tj. prowadzony będzie monitoring z krótkoterminowym pobieraniem próbek |
| benzo[a]piren | Spalanie odpadów | Brak normy EN | Raz w roku | BAT 30 | Wymaga dostosowania w tym zakresie. Zakres pomiarów okresowych wymaga rozszerzenia o : benzo[a]piren  | **Wymagania BAT 4 będą spełnione.** |
| 5 | **W ramach BAT należy odpowiednio monitorować emisje zorganizowane do powietrza ze spalarni w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji**.OpisMonitorowanie może być przeprowadzone na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji (np. zanieczyszczeń monitorowanych w sposób ciągły) lub poprzez monitorowanie parametrów zastępczych, jeżeli ma ono równoważną lub lepszą jakość naukową niż bezpośredni pomiar emisji. Emisje podczas rozruchu i wyłączania, podczas gdy żadne odpady nie są spalane, w tym emisje PCDD/F, szacuje się na podstawie kampanii pomiarowych przeprowadzanych na przykład co trzy lata podczas planowanego rozruchu/wyłączenia. | Automatyczny system monitoringu może rejestrować emisje w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacyjne. | **Wymagania BAT5 są spełnione.** |
| 6 | **W ramach BAT należy monitorować emisje do wody z oczyszczania spalin (FGC) lub z obróbki popiołów paleniskowych co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej**. | Nie ma emisji do wody, paleniska i obróbki popiołów paleniskowych. | **Nie dotyczy.** |
| ·      Raz dziennie –zawiesina ogólna TSS, |
| ·      Raz w miesiącu – ogólny węgiel organiczny OWO, As, Cd, Cr, Cu, Mo, Ni, Pb, Sb, Tl, Zn, Hg, NH4-N, Cl-, So42-, PCDD/F. |
| 7 | **W ramach BAT należy monitorować zawartość niespalonych substancji w żużlach oraz w popiołach paleniskowych w spalarni co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN**. | Instalacja nie posiada paleniska i nie wytwarza żużli i popiołów paleniskowych. | **Nie dotyczy.** |
|   Raz na trzy miesiące – strata przy prażeniu, ogólny węgiel organiczny. |
| 8 | **W przypadku spalania odpadów niebezpiecznych zawierających TZO, w ramach BAT należy określić zawartość TZO w strumieniach wyjściowych (np. w żużlach i popiołach paleniskowych, spalinach, ściekach) po oddaniu spalarni do użytkowania oraz po każdej zmianie, która może znacząco wpłynąć na zawartość TZO w strumieniach wyjściowych.** *Opis* Zawartość TZO w strumieniach wyjściowych określa się na podstawie bezpośrednich pomiarów lub metod pośrednich (np. skumulowaną ilość TZO w popiołach lotnych, suchych pozostałościach z oczyszczania spalin, ściekach z oczyszczania spalin i w związanych z nimi osadach ściekowych można określić poprzez monitorowanie zawartości TZO w spalinach przed systemem oczyszczania spalin i po nim) lub na podstawie badań reprezentatywnych danego zespołu urządzeń. *Zastosowanie* Zastosowanie tylko w przypadku zespołu urządzeń: —w którym spalane są odpady niebezpieczne o zawartości TZO przekraczającej przed spaleniem wartości stężeń określone w załączniku IV do rozporządzenia (WE) nr 850/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady ze zmianami; oraz — które nie spełniają specyfikacji dotyczących opisu procesu zawartych w rozdziale IV sekcja G pkt 2 lit. g) wytycznych technicznych UNEP/CHW.13/6/Add.1/Rev.1. | Instalacja nie spala odpadów niebezpiecznych o zawartości TZO przekraczającej przed spaleniem wartości stężeń określonych w załączniku IV do rozporządzenia (WE) nr 850/2004 Parlamentu Europejskiego i Rady ze zmianami. | **Nie dotyczy.** |
|  | **OGÓLNA EFETYWNOŚC ŚRODOWISKOWA I SPRAWNOŚĆ SPALANIA** |  |  |
| 9 | **Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową spalarni poprzez zarządzanie strumieniem odpadów, w ramach BAT należy stosować wszystkie wymienione poniżej techniki a)–c) oraz, w stosownych przypadkach, również techniki d), e) i f)**.  | **Wymagania BAT 9 będą spełnione.** |
| a)   Określenie rodzajów odpadów, które można spalać, | Zgodnie z pozwoleniem zintegrowanym:07 02 08\* - inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne;08 01 11\* - odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne;08 01 13\* - szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne;08 04 10 – odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09;08 04 11\* - osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne;08 04 13\* - uwodnione szlamy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne;08 04 14 – uwodnione szlamy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13;08 04 15\* - odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne. Główny strumień odpadów stanowią odpady o kodzie 07 02 08 \*, które są pozostałościami z destylacji lub kondensacji żywic fenolowych, formaldehydowych i poliestrowych. | **Stosowana jest technika a)** |
| b)   Opracowanie i wdrożenie procedur charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich przyjęcie, | **Należy opracować i wdrożyć procedury charakterystyki odpadów i procedur poprzedzających ich przyjęcie.**Instalacja spala odpady 07 02 08 \* jako główny strumień odpadów oraz z grupy 08 01 wytworzone w innych instalacjach prowadzącego instalację spalania. Wymienione w lit a) pozostałe odpady z grupy 08 04 mogą być alternatywnie spalane w przypadku braku możliwości zastosowania procesu R3.Prowadzący instalację posiada opracowaną i wdrożoną instrukcję charakteryzującą odpady 07 02 08\* oraz sposób ich przyjęcia, instrukcję dostarczania i przygotowania odpadów do spalania oraz instrukcję obsługi instalacji do spalania odpadów i gazów odlotowych. Należy przeredagować i wdrożyć do wymagań BAT do 3-12-2023. | **Będzie stosowana technika b)** |
| c)   Opracowanie i wdrożenie procedur przyjęcia odpadów | Odpady bezpośrednio kierowane są do miejsc magazynowania, a następnie do instalacji do termicznego przetwarzania. Instalacja spala odpady 07 02 08 \* oraz z grupy 08 01 wytworzone w innych instalacjach prowadzącego instalację spalania. Wymienione w lit a) pozostałe odpady z grupy 08 04 mogą być alternatywnie spalane w przypadku braku możliwości zastosowania procesu R3. Należy opracować i wdrożyć do dnia 3 grudnia 2023 r. | **Będzie stosowana technika c)** |
| d)   Opracowanie i wdrożenie systemu śledzenia oraz ewidencjonowania odpadów | Jest prowadzona ewidencja w ramach BDO. | **Stosowana jest technika d)** |
| e)   Segregacja odpadów | Odpady są segregowane. | **Stosowana jest technika e)** |
| f)    Weryfikacja zgodności odpadów przed zmieszaniem lub połączeniem odpadów niebezpiecznych. | Weryfikacja odpadów dotyczy wyłącznie zmieszania przed podaniem do spalania. Zmieszanie nie ma wpływu na efekt spalania tylko na możliwość wytrącania się żywic w zbiorniku przed podaniem do spalana i zatykanie pomp i przewodów. | **Stosowana jest technika f)** |
| 10 | **Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową zakładu zajmującego się obróbką popiołów paleniskowych, w ramach BAT należy w systemie zarządzania środowiskowego uwzględnić funkcje zarządzania jakością odpadów z przetworzenia (zob. BAT 1).** | **Nie dotyczy.** |
| 11 | **Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową spalarni, w ramach BAT należy monitorować dostawy odpadów jako część procedur przyjęcia odpadów (zob. BAT 9 c), w tym – w zależności od ryzyka stwarzanego przez dostarczane odpady – przedstawione poniżej elementy**.  | **Wymagania BAT 11 będą spełnione.** |
| Rodzaj odpadów |  |  |  |
| **Odpady niebezpieczne** inne niż odpady medyczne | — Wykrywanie promieniotwórczości | Spalane odpady pochodzą z własnej produkcji nie ma ryzyka z tym związanego. | **Nie dotyczy** |
| — Ważenie dostaw odpadów | Ilość odpadów 07 02 08\* kierowanych bezpośrednio do przetworzenia określana jest za pomocą licznika zamontowanego w instalacji do unieszkodliwiania odpadów.Dla odpadów z grupy 08 04 które w pierwszej kolejności mają być poddane procesowi R3 stosowana jest technika | **Stosowana technika** |
| — Kontrola wzrokowa – w miarę możliwości technicznych | W miarę możliwości. | **Stosowana technika** |
| — Kontrola i porównanie poszczególnych dostaw odpadów z oświadczeniem wytwórcy odpadów | Próbki będą pobierane. | **Technika będzie stosowana.** |
| — Pobieranie próbek zawartości:- wszystkich cystern oraz przyczep,- odpadów opakowanych (np. w beczkach, zbiornikach IBC lub mniejszych opakowaniach | Dla 07 02 08\* oraz z grupy 08 01 nie ma takiego ryzyka. Technika jest stosowana dla odpadów z grupy 08 04 które w pierwszej kolejności mają być poddane procesowi R3 (okresowe pobieranie próbek dostaw odpadów i analiza kluczowych właściwości/ substancji (np. wartości opałowej, zawartości halogenów i metali/ metaloidów). | **Technika jest stosowana** |
| oraz analiza: — parametrów spalania (w tym wartości opałowej i punktu zapłonu), —zgodności odpadów w celu wykrycia możliwych niebezpiecznych reakcji po połączeniu odpadów lub ich zmieszaniu przed magazynowaniem (BAT 9 f), — kluczowych substancji, w tym TZO, halogenów, siarki, metali/metaloidów, | Nie ma takiego ryzyka. Odpady pochodzą z produkcji prowadzącego instalację. | **Technika jest stosowana** |
| 12 | **Aby ograniczyć ryzyko środowiskowe związane z przyjmowaniem, magazynowaniem odpadów oraz postępowaniem z nimi, w ramach BAT należy stosować wszystkie poniższe techniki.**  | **Wymagania BAT12 są spełnione.** |
| a)    Powierzchnie nieprzepuszczalne z odpowiednią infrastrukturą odwadniającą, | **Stosowana technika a)** |
| b)   Odpowiednia pojemność magazynowania odpadów. |  **Stosowana technika b)** |
| 1. Czyszczenie i dezynfekcja pojemników wielokrotnego użytku, jeżeli są wykorzystywane
 | NIE DOTYCZY |  |
| 14 | **Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową spalania odpadów, zmniejszyć zawartość niespalonych substancji w żużlach i popiołach paleniskowych oraz ograniczyć emisje do powietrza ze spalania odpadów, w ramach BAT należy zastosować odpowiednią kombinację poniższych technik.** |  |  |
| Technika | Opis | Zastosowanie |  |  |
| 1. Łączenie i mieszanie odpadów
 | Łączenie i mieszanie odpadów przed spalaniem obejmuje na przykład następujące działania: — mieszanie za pomocą chwytaka, — stosowanie systemu wyrównywania wkładu, — łączenie kompatybilnych płynów i odpadów półpłynnych. W niektórych przypadkach przed zmieszaniem odpady stałe są rozdrabniane. | Nie ma zastosowania w przypadkach, gdy ze względu na kwestie bezpieczeństwa lub właściwości odpadów (np. zakaźne odpady medyczne, odpady wydzielające odór lub odpady, które mogą wydzielać substancje lotne) wymagany jest bezpośredni załadunek pieca. Nie ma zastosowania w przypadkach, gdy między różnymi rodzajami odpadów mogą zajść niepożądane reakcje (zob. BAT 9 f). | łączenie i mieszanie odpadów — łączenie kompatybilnych płynów | **Stosowana technika a)** |
| 1. Zaawansowany system kontroli
 | Zob. sekcja 2.1 | Do powszechnego stosowania. | Z sekcji 2.1. Zaawansowany system kontroli - Użycie automatycznego systemu komputerowego do kontroli sprawności spalania oraz zapobiegania emisjom i/lub ograniczania emisji. System ten obejmuje również stosowanie wysoce wydajnego monitorowania parametrów eksploatacyjnych i emisji. | **Stosowana technika b)** |
| 15 | **Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową spalarni i ograniczyć emisje do powietrza, w ramach BAT należy opracować i wdrożyć procedury regulacji ustawień spalarni, np. poprzez zaawansowany system kontroli (opis w sekcji 2.1.), w miarę potrzeb i możliwości, na podstawie charakterystyki i kontroli odpadów (zob. BAT 11).** | Z sekcji 2.1. Zaawansowany system kontroli - Użycie automatycznego systemu komputerowego do kontroli sprawności spalania oraz zapobiegania emisjom i/lub ograniczania emisji. System ten obejmuje również stosowanie wysoce wydajnego monitorowania parametrów eksploatacyjnych i emisji.System do ciągłych pomiarów emisji do powietrza co najmniej raz w roku podlega procedurze zgodnej z normą PN-EN 14181 („Emisja ze źródeł stacjonarnych. Zapewnienie jakości automatycznych systemów pomiarowych.”), zapewniającym odpowiedni poziom jakości, w tym co najmniej raz na trzy lata kontroli za pomocą pomiarów równoległych prowadzonych z użyciem innych systemów z zastosowaniem metodyk referencyjnych lub manualnych.System do ciągłych pomiarów emisji do powietrza podlega zgodnie z normą PN-EN 14181 pełnej procedurze kalibracji i walidacji w przypadku co najmniej raz w ciągu trzech lat, | **Wymagania BAT15 są spełnione** |
| 16 | **Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową spalarni i ograniczyć emisje do powietrza, w ramach BAT należy opracować i wdrożyć procedury eksploatacyjne (np. organizację łańcucha dostaw, zastosowanie systemu załadunku ciągłego zamiast wsadowego) w celu ograniczenia w miarę możliwości liczby rozruchów i wyłączeń.** | Instalacja spala odpady w sposób ciągły. Załadunek ciągły odpadów. Postój wyłącznie związany z czyszczeniem instalacji. | **Wymagania BAT16 są spełnione** |
| 17 | **Aby ograniczyć emisje ze spalarni do powietrza oraz, w stosownych przypadkach, do wody, w ramach BAT należy zapewnić, aby system oczyszczania spalin oraz oczyszczalnia ścieków były odpowiednio zaprojektowane (np. z uwzględnieniem maksymalnego natężenia przepływu i stężeń zanieczyszczeń), eksploatowane w zaprojektowanym zakresie oraz utrzymywane, tak aby zapewnić optymalną dostępność.** | - | **Nie dotyczy** |
| 18 | **Aby ograniczyć częstość występowania warunków innych niż normalne warunki użytkowania oraz emisje ze spalarni do powietrza oraz, w stosownych przypadkach, do wody, w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji, w ramach BAT należy opracować i wdrożyć oparty na ocenie ryzyka plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania będący częścią systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1), który obejmuje wszystkie następujące elementy:** | Instalacja ewentualnie pracuje w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacyjne tylko w dopuszczalnym zakresie przekroczeń percentyla.  | **Wymagania BAT18 są spełnione** |
| Identyfikację potencjalnych warunków innych niż normalne warunki eksploatacji, | Nie ma innych potencjalnych warunków innych niż normalne warunki eksploatacyjne. Inne niż normalne warunki eksploatacyjne mogą dotyczyć wyłącznie dopuszczalnego percentyla przekroczeń stężenia substancji. Precentyl ten nie jest przekraczany. | **Stosowana technika** |
| Odpowiednie zaprojektowanie urządzeń o krytycznym znaczeniu, | Instalacja jest istniejąca. | **Stosowana technika** |
| Opracowanie i wdrożenie zapobiegawczego planu utrzymania dla urządzeń o kluczowym znaczeniu, | Eksploatacja urządzeń o kluczowym znaczeniu odbywa się zgodnie z dokumentacją techniczno-ruchową i w zależności od potrzeb. | **Stosowana technika** |
| Monitorowanie i rejestrowanie emisji w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji i związanych z nimi okoliczności | Automatyczny system monitoringu może rejestrować emisje w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacyjne. | **Stosowana technika** |
| Okresowa ocena emisji w warunkach inne niż normalne warunki eksploatacji. | - | - |
|  | **SPRAWNOŚĆ ENERGETYCZNA** |  |  |
| 19 | **Aby zwiększyć efektywność gospodarowania zasobami w spalarniach, w ramach BAT należy wykorzystać kocioł odzysknicowy.** | Energię zawartą w spalinach odzyskuje się w kotle odzysknicowym, w którym produkowana jest para, która jest wysyłana na zewnątrz oraz wykorzystywana wewnętrznie. | **Wymagania BAT19 są spełnione** |
| 20 | **Aby zwiększyć sprawność energetyczną spalarni, w ramach BAT należy wykorzystać odpowiednią kombinację poniższych technik:** | **Wymagania BAT20 są spełnione** |
| a)    Suszenie osadów ściekowych, | - | - |
| b)  Zmniejszenie natężenia przepływu spalin, | poprawa dystrybucji dostarczanego powietrza - regulator obrotów wentylatora wyciągowego w zależności od obciążenia | **Stosowana technika b)** |
| c)   Minimalizacja strat ciepła, | izolacja termiczna | **Stosowana technika c)** |
| d)  Optymalizacja konstrukcji kotła, | Nie dotyczy | - |
| e)  Niskotemperaturowe spalinowe wymienniki ciepła, | Nie dotyczy | - |
| f)    Wysokie parametry pary, | Nie dotyczy | - |
| g)   Kogeneracja, | Nie dotyczy  | - |
| h)  Kondensator spalin, | Nie dotyczy | - |
| i)     Postępowanie z popiołem paleniskowym z instalacji suchego odżużlania. | Nie dotyczy | - |
|  | **EMISJE DO POWIETRZA** |  |  |
| 21 | **Aby zapobiec emisjom rozproszonym, w tym emisjom wydzielającym odór, ze spalarni, lub je ograniczyć, w ramach BAT należy:**  | **Wymagania BAT21 są spełnione**- |
| — magazynować stałe i półpłynne odpady, które wydzielają odór lub mogą uwalniać substancje lotne, w budynkach zamkniętych w warunkach kontrolowanego podciśnienia oraz wykorzystywać odciągane z nich powietrze do spalania lub kierować je do innego odpowiedniego systemu redukcji emisji w przypadku ryzyka wybuchu; | Nie dotyczy |
| — magazynować odpady płynne w zbiornikach pod odpowiednim ciśnieniem i połączyć kanałami zawory zbiornika z systemem doprowadzania powietrza do spalania lub innym odpowiednim systemem redukcji emisji; | Zgodnie z BAT 21 magazynowane odpady są w zamkniętych zbiornikach. |
| — kontrolować ryzyko emisji odorów podczas okresów całkowitego wyłączenia, gdy nie jest dostępna przepustowość spalania, np. poprzez:\* kierowanie odprowadzanego kanałami lub odciąganego powietrza do alternatywnego systemu redukcji emisji, takiego jak płuczka gazowa mokra lub stałe złoże adsorpcyjne,\* zminimalizowanie ilości magazynowanych odpadów, np. poprzez przerywanie, ograniczanie lub przekierowywanie dostaw odpadów w ramach gospodarowania strumieniami odpadów (zob. BAT 9),\* magazynowanie odpadów w prawidłowo uszczelnionych belach. | Nie dotyczy |
| 22 | **Aby zapobiec emisjom rozproszonym substancji lotnych wynikającym z postępowania z odpadami gazowymi i płynnymi, które wydzielają odory lub mogą uwalniać substancje lotne w spalarniach, w ramach BAT należy wprowadzić te odpady do pieca za pomocą bezpośredniego załadunku.** | Odpady podawane są w sposób ciągły za pomocą układu pompowego z wykorzystaniem systemu dysz wtryskowych. | **Wymagania BAT22 są spełnione** |
| 23 | **Aby zapobiec rozproszonej emisji pyłu do powietrza pochodzącej z obróbki żużli i popiołów paleniskowych, lub ją ograniczyć, w ramach BAT w systemie zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1) należy uwzględnić następujące elementy związane z rozproszoną emisją pyłu**: | Nie dotyczy.Nie ma paleniska i obróbki żużli i popiołów paleniskowych. | **-** |
| — identyfikację najbardziej odpowiednich źródeł rozproszonej emisji pyłu (np. z wykorzystaniem EN 15445), | Nie dotyczy | - |
| — określenie i wdrożenie odpowiednich działań i technik w celu zapobiegania emisjom rozproszonym lub redukowania ich przez określony czas | Nie dotyczy | - |
| 24 | **Aby zapobiec rozproszonej emisji pyłu do powietrza pochodzącej z obróbki żużli i popiołów paleniskowych, lub ją ograniczyć, w ramach BAT należy zastosować odpowiednią kombinację poniższych technik.**  | Nie dotyczy. Nie ma paleniska i obróbki żużli i popiołów paleniskowych. | **-** |
| a)    Zamykanie i przykrywanie urządzeń, | Nie dotyczy | - |
| b)   Ograniczanie wysokości zrzutu, | Nie dotyczy | - |
| c)    Ochrona pryzm przed podmuchami wiatru z przeważającego kierunku, | Nie dotyczy | - |
| d)   Zastosowanie natrysków wodnych, | Nie dotyczy | - |
| e)   Optymalizacja zawartości wilgoci, | Nie dotyczy | - |
| f)     Działanie w warunkach podciśnienia, | Nie dotyczy | - |
| 25 | **Aby ograniczyć emisje zorganizowane pyłu, metali i metaloidów ze spalania odpadów do powietrza, w ramach BAT należy zastosować jedną z poniższych technik lub ich kombinację.**  | **Wymagania BAT 25 są spełnione.** |
| a)    Filtr workowy | Jest stosowany | Stosowana technika a ) |
| b)   Elektrofiltr, | - | - |
| c)    Wtrysk suchego sorbentu, | - | - |
| d)   Płuczka gazowa mokra | - | - |
| e)   Adsorpcja na złożu stałym lub ruchomym. | - | - |
| **Wymagane poziomy emisji BAT-AEL** |  |  |
| Parametr | BAT-AEL*mg/Nm3* | Okres uśredniania |  |  |
| Pył | < 2–5 | Średnia dobowa | Tak |  |
| Cd+Tl | 0,005–0,02 | Średnia z okresu pobierania próbek | TakWynik z marca 2020 0,00010 mg/m3 (przy zawartości tlenu O2 = 11%) |  |
| Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V | 0,01–0,3 | Średnia z okresu pobierania próbek | TakWynik z marca 2020 0,05817 mg/m3 (przy zawartości tlenu O2 = 11%) |  |
| 26 | **Aby ograniczyć zorganizowane emisje do powietrza pyłu z zamkniętej obróbki żużli i popiołów paleniskowych poprzez odsysanie powietrza (zob.BAT 24 f), w ramach BAT należy stosować filtr workowy odpylający system wyciągu powietrza.** | Nie ma paleniska i obróbki żużli i popiołów paleniskowych. | **Nie dotyczy** |
| 27 | **Aby ograniczyć emisje zorganizowane HCl, HF oraz SO2 do powietrza ze spalania odpadów, w ramach BAT należy stosować jedną z poniższych technik lub ich kombinację.**  | Wynik w warunkach normalnych z marca 2020HCl = 2,84 mg/m3u HF = <0,00004 mg/Nm3uSO2 = <1,5 mg/m3uStężenie w warunkach umownych przeliczone na zawartość tlenu O2 – 11% nie wymagają zastosowania poniższych technik. | **Wymagania BAT 27 są spełnione.** |
| a)    Płuczka gazowa mokra, | Nie dotyczy | - |
| b)   Absorber półmokry | Nie dotyczy | - |
| c)    Wtrysk suchego sorbentu, | Nie dotyczy | - |
| d)   Bezpośrednie odsiarczanie, | Nie dotyczy | - |
| e)   Wtrysk sorbentu do kotła. | Nie dotyczy | - |
| 28 | **Aby ograniczyć szczytowy poziom zorganizowanej emisji HCl, HF i SO2 do powietrza ze spalania odpadów przy jednoczesnym ograniczeniu zużycia odczynników oraz ilości pozostałości wytworzonych z wtrysku suchego sorbentu i absorberów półmokrych, w ramach BAT należy stosować technikę a) lub obydwie poniższe techniki.**  | Jak w BAT 27. |  |
| a)    Zoptymalizowane i zautomatyzowane dawkowanie odczynników, |  |  |
| b)   Recyrkulacja odczynników. |  |  |
| **Wymagane poziomy emisji BAT-AEL** | **Pozwolenie zintegrowane należy dostosować do wymagań konkluzji BAT poprzez określenie dopuszczalnej emisji na poziomie rzeczywistej emisji z instalacji z zachowaniem BAT-AELs.** | **Wymagania BAT 28 są spełnione** |
| Parametr | BAT-AEL | Okres uśredniania |  |
| Istniejący zespół urządzeń |  |
| HCl | < 2–8 | Średnia dobowa | **Tak** |  |
| HF | < 1 | Średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek | **Tak**  |  |
| SO2 | 5–40 | Średnia dobowa | **Tak**  |  |
| 29 | **Aby ograniczyć zorganizowane emisje NOX do powietrza przy jednoczesnym ograniczaniu emisji CO and N2O ze spalania odpadów oraz emisji NH3 ze stosowania SNCR lub SCR, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację poniższych technik.**  | **Pozwolenie zintegrowane należy dostosować do wymagań konkluzji BAT poprzez określenie dopuszczalnej emisji na poziomie rzeczywistej emisji z instalacji z zachowaniem BAT-AELs.** | **Wymagania BAT 29 są spełnione**. |
| a)    Optymalizacja procesu spalania | **Tak**Z sekcji 2.1. Zaawansowany system kontroli - Użycie automatycznego systemu komputerowego do kontroli sprawności spalania oraz zapobiegania emisjom i/lub ograniczania emisji. System ten obejmuje również stosowanie wysoce wydajnego monitorowania parametrów eksploatacyjnych i emisji. |  |
| b)   Recyrkulacja spalin, | Stężenie średniodobowe NOx jest w większości w czasie roku mniejsze od 50 mg/Nm3 dlatego stosowanie kombinacji techniki a) z którąkolwiek jest niezasadne. |  |
| c)    Selektywna redukcja niekatalityczna (SNCR) |
| d)   Selektywna redukcja katalityczna (SCR), |
| e)   Katalityczne filtry workowe |
| f)   Optymalizacja metod projektowania i działania SNCR/SCR, |
| g)    Płuczka gazowa mokra. |
| **Wymagane poziomy emisji BAT- AEL** |  |  |
| Parametr | BAT-AELmg/Nm3 | Okres uśredniania |  |  |
| Istniejący zespół urządzeń |  |
| NOX | 50–150 (1) (2) | Średnia dobowa | W przypadku gdy SCR nie ma zastosowania, górna granica zakresu BAT-AEL wynosi 180 mg/Nm3. |  |
| CO | 10–50 | Średnia dobowa | Tak |  |
| NH3 | 2–10 (1) (3) | Średnia dobowa | Nie ten proces |  |
| (1) Dolną granicę zakresu BAT-AEL można osiągnąć przy zastosowaniu SCR. Osiągnięcie dolnej granicy zakresu BAT-AEL może być niemożliwe przy spalaniu odpadów o wysokiej zawartości azotu (np. pozostałości z produkcji organicznych związków azotowych). (2) W przypadku gdy SCR nie ma zastosowania, górna granica zakresu BAT-AEL wynosi 180 mg/Nm3. (3) W przypadku istniejących zespołów urządzeń wyposażonych w SNCR bez stosowania technik redukcji emisji metodą mokrą górna granica zakresu BAT-AEL wynosi 15 mg/Nm3. |  |  |
| 30 | **Aby ograniczyć zorganizowane emisje związków organicznych do powietrza, w tym PCDD/F oraz PCB ze spalania odpadów, w ramach BAT należy stosować techniki a), b), c), d) oraz jedną z poniższych technik lub kombinację technik e)–i).**  | **Pozwolenie zintegrowane należy dostosować do wymagań konkluzji BAT poprzez określenie dopuszczalnej emisji na poziomie rzeczywistej emisji z instalacji z zachowaniem BAT-AELs.** | **Wymagania BAT 30 są spełnione.** |
| a)    Optymalizacja procesu spalania, | Z sekcji 2.1. Zaawansowany system kontroli - Użycie automatycznego systemu komputerowego do kontroli sprawności spalania oraz zapobiegania emisjom i/lub ograniczania emisji. System ten obejmuje również stosowanie wysoce wydajnego monitorowania parametrów eksploatacyjnych i emisji. | **Stosowana technika a)** |
| b)   Kontrola podawania odpadów, | Kontrola ilości podawanych odpadów w czasie rzeczywistym. | **Stosowana technika b)** |
| c)   Czyszczenie pracującego i wyłączonego z eksploatacji kotła | Czyszczenie pracującego (przedmuch) i wyłączonego kotła | **Stosowana technika c)** |
| d)   Szybkie chłodzenie spalin, | Spalane odpady nie zawierają związków chlorowcoorganicznych powyżej 1% przeliczonych na chlor i w związku z tym temperatura spalania wynosi min 850°C.Wymagane poziomy emisji BAT-AEL są i będą dotrzymywane bez pozostałych technik d - i | **-** |
| e)   Wtrysk suchego sorbentu, |
| f)    Adsorpcja na złożu stałym lub ruchomym, |
| g)   SCR, |
| h)   Katalityczne filtry workowe, |
| i)    Sorbent węglowy w płuczkach gazowych mokrych |
| **Wymagane poziomy emisji BAT-AEL** |  |  |
| Parametr | Jednostka | BAT-AEL |  |  |  |
| Istniejący zespół urządzeń |  |
| Całkowite LZO | mg/Nm3 | < 3–10 | Średnia dobowa | **Pozwolenie zintegrowane należało dostosować do wymagań konkluzji BAT poprzez określenie dopuszczalnej emisji na poziomie rzeczywistej emisji z instalacji z zachowaniem BAT-AEL dla Całkowitego LZO (TVOC)** | **Wymagania BAT są spełnione.** |
| PCDD/F (1) | ng I-TEQ/Nm3 | < 0,01–0,06 | Średnia z okresu pobierania próbek | **Pozwolenie zintegrowane należało dostosować do wymagań konkluzji BAT poprzez określenie dopuszczalnej emisji na poziomie rzeczywistej emisji z instalacji z zachowaniem BAT-AEL dla PCDD/F** | **Wymagania BAT są spełnione.** |
|  | < 0,01–0,08 | Długoterminowe pobieranie próbek (2) | **Nie prowadzono pomiarów z długoterminiowym pobieraniem próbek. Zgodnie z przypisem (2) BAT-AEL nie ma zastosowania jeżeli poziomy emisji okażą się wystarczająco stabilne.** |  |
| PCDD/F (polichlorowane dibenzo-p- dioksyny i furany) + dioksynopodobne PCB (1) | ng WHO-TEQ/Nm3 | < 0,01–0,08 | Średnia z okresu pobierania próbek | **Pozwolenie zintegrowane należało dostosować do wymagań konkluzji BAT poprzez określenie dopuszczalnej emisji na poziomie rzeczywistej emisji z instalacji z zachowaniem BAT-AEL dla PCDD/F (polichlorowane dibenzo-p- dioksyny i furany) + dioksynopodobne PCB** | **Wymagania BAT są spełnione.** |
| < 0,01–0,1 | Długoterminowe pobieranie próbek (2) | Jak w BAT 4 i zgodnie z pkt (2)**Nie prowadzono pomiarów z długoterminiowym pobieraniem próbek. Zgodnie z przypisem (2) BAT-AEL nie ma zastosowania jeżeli poziomy emisji okażą się wystarczająco stabilne.** |  |
| (1) Zastosowanie ma BAT-AEL w odniesieniu do PCDD/F albo BAT-AEL w odniesieniu do PCDD/F + dioksynopodobnych PCB. (2) BAT-AEL nie ma zastosowania, jeżeli poziomy emisji okażą się wystarczająco stabilne. |  |  |
| 31 | **Aby ograniczyć zorganizowane emisje rtęci do powietrza (w tym szczytowe poziomy emisji rtęci) ze spalania odpadów, w ramach BAT należy stosować jedną z poniższych technik lub ich kombinację.**  | **Pozwolenie zintegrowane należało dostosować do wymagań konkluzji BAT poprzez określenie dopuszczalnej emisji na poziomie rzeczywistej emisji z instalacji z zachowaniem BAT-AELs.** | **Wymagania BAT 31 są spełnione** |
| a)   Płuczka gazowa mokra (niskie pH), | Stężenie rtęci jest na tyle niskie i ustabilizowane, że nie wymaga zastosowania wymienionych technik. |
| b)   Wtrysk suchego sorbentu |
| c)   Wtrysk specjalnego, wysoce reaktywnego węgla aktywnego |
| d)  Dodanie bromu do kotła |
| e)   Adsorpcja na złożu stałym lub ruchomym |
| Parametr | BAT-AEL (1)µg/Nm3 | Okres uśredniania |  |
| Istniejący zespół urządzeń |
| Hg | < 5–20 (2) | Średnia dobowa lub średnia z okresu pobierania próbek | TakZgodnie z pkt (1) zastosowany BAT-AEL dotyczy średniej z okresu pobierania próbek oraz z pkt (2) Orientacyjne średnie półgodzinne poziomy emisji rtęci będą zazwyczaj wynosić: — < 15–40 μg/Nm3 w przypadku istniejących zespołów urządzeń. |  |
| 1–10 | Długoterminowe pobieranie próbek | Nie dotyczy.Zgodnie z pkt (1) zastosowany BAT-AEL dotyczył będzie średniej z okresu pobierania próbek. |  |
| (1) Zastosowanie ma BAT-AEL w odniesieniu do średniej dobowej lub średniej z okresu pobierania próbek albo BAT-AEL w odniesieniu do długoterminowego pobierania próbek. BAT-AEL w odniesieniu do długoterminowego pobierania próbek może mieć zastosowanie w przypadku spalarni odpadów o udowodnionej niskiej i stałej zawartości rtęci (np. jednorodnych strumieni odpadów o kontrolowanym składzie). (2) Dolną granicę zakresu BAT-AEL można osiągnąć w przypadku: —spalania odpadów o udowodnionej niskiej i stałej zawartości rtęci (np. jednorodnych strumieni odpadów o kontrolowanym składzie), lub — stosowania specjalnych technik pozwalających zapobiegać powstawaniu szczytowych emisji rtęci lub ograniczać je podczas spalania odpadów innych niż niebezpieczne. Górna granica zakresu BAT-AEL może być związana ze stosowaniem wtrysku suchego sorbentu. Orientacyjne średnie półgodzinne poziomy emisji rtęci będą zazwyczaj wynosić: — < 15–40 μg/Nm3 w przypadku istniejących zespołów urządzeń, — < 15–35 μg/Nm3 w przypadku nowych zespołów urządzeń. Powiązane monitorowanie określono w BAT 4. |  |  |
|  | **EMISJE DO WODY** |  |  |
| 32 | **Aby zapobiec zanieczyszczeniu niezanieczyszczonej wody, ograniczać emisję do wody i zwiększyć efektywne gospodarowanie zasobami, w ramach BAT należy rozdzielić strumienie ścieków i traktować je osobno, w zależności od ich charakterystyki.** | Instalacja nie wytwarza ścieków. Woda opadowa z powierzchni instalacji kierowana jest do spalania. | **Nie dotyczy** |
| 33 | **Aby ograniczyć zużycie wody oraz zapobiec lub ograniczyć wytwarzanie ścieków ze spalarni, w ramach BAT należy stosować jedną z poniższych technik lub ich kombinację.**  | Instalacja nie wytwarza ścieków. |
| a)    Techniki oczyszczania spalin (FGC) niewytwarzające ścieków, | - |
| b)   Wtrysk ścieków oczyszczania spalin (FGC), | - |
| c)    Ponowne użycie / recykling wody, | - |
| d)   Gospodarka popiołem paleniskowym z instalacji suchego odżużlania. | - |
| 34 | **Aby ograniczyć emisje do wody z systemu oczyszczania spalin (FGC) lub magazynowania i obróbki żużli i popiołów paleniskowych, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację poniższych technik oraz techniki wtórne możliwie jak najbliżej źródła w celu uniknięcia rozcieńczenia.** | Instalacja nie wytwarza ścieków. |
| a)    Optymalizacja procesu spalania lub systemu oczyszczania spalin, | - |
| b)   Oczyszczanie wstępne i pierwotne, | - |
| -      Wyrównywanie, | - |
| -      Neutralizacja, | - |
| -      Rozdzielenie fizyczne, np. kraty, sita, piaskowniki, osadniki wstępne, | - |
| c)    Przetwarzanie fizyczno-chemiczne, | - |
| -      Adsorpcja na węglu aktywnym, | - |
| -      Strącanie, | - |
| -      Utlenianie, | - |
| -      Wymiana jonowa, | - |
| -      Odpędzanie, | - |
| -      Osmoza odwrócona. | - |
| d)   Ostateczne usuwanie substancji stałych, | - |
| -      Koagulacja i flokulacja, | - |
| -      Sedymentacja, | - |
| -      Filtracja, | - |
| -      Floatacja. | - |
|  | **EFEKTYWNE WYKORZYSTANIE MATERIAŁÓW** |  |  |
| 35 | **Aby zwiększyć efektywność gospodarowania zasobami, w ramach BAT postępowanie z popiołami paleniskowymi i ich obróbka muszą odbywać się osobno od pozostałości z oczyszczania spalin (FCG).** | **Nie dotyczy**Instalacja nie wytwarza popiołów paleniskowych. | **Nie dotyczy**  |
| 36 | **Aby zwiększyć efektywność gospodarowania zasobami w przypadku obróbki żużli i popiołów paleniskowych, w ramach BAT należy stosować odpowiednią kombinację poniższych technik na podstawie oceny ryzyka, w zależności od niebezpiecznych właściwości żużli i popiołów paleniskowych.** | **Nie dotyczy**Instalacja nie wytwarza popiołów paleniskowych. | **Nie dotyczy** |
| a)    Metoda przesiewania | - | - |
| b)   Kruszenie | - | - |
| c)    Separacja powietrzna | - | - |
| d)   Odzysk metali żelaznych i nieżelaznych | - | - |
| e)   Sezonowanie | - | - |
| f)    Przemywania | - | - |
|  | **HAŁAS** |  |  |
| 37 | **Aby zapobiec emisjom hałasu lub, jeżeli jest to niemożliwe, ograniczyć je, w ramach BAT należy stosować jedną z poniższych technik lub ich kombinację.**  | **Wymagania BAT37 są spełnione** |
| Technika | Opis | Zastosowanie | Zastosowana technika |
| a)    Właściwa lokalizacja urządzeń i budynków, | Poziomy hałasu można obniżyć, zwiększając odległość między źródłem emisji a odbiornikiem oraz wykorzystując budynki jako ekrany chroniące przed hałasem. | W przypadku istniejących zespołów urządzeń możliwość zmiany położenia urządzeń może być ograniczona ze względu na brak miejsca lub nadmierne koszty. | - | - |
| b)   Środki operacyjne, | Środki te obejmują: —udoskonaloną kontrolę i konserwację urządzeń; — w miarę możliwości, zamykanie drzwi i okien na terenach zamkniętych; —obsługę urządzeń przez doświadczony personel; —w miarę możliwości, unikanie przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy; — ograniczanie emisji hałasu podczas czynności konserwacyjnych. | Do powszechnego stosowania | - obsługa urządzeń przez doświadczony personel; —w miarę możliwości, unikanie przeprowadzania hałaśliwych czynności w nocy; — ograniczanie emisji hałasu podczas czynności konserwacyjnych. | Stosowana technika b) |
| c)    Mało hałaśliwy sprzęt, | Zaliczają się do niego sprężarki, pompy i wentylatory o obniżonej emisji hałasu. | Do powszechnego stosowania w przypadku wymiany istniejącego sprzętu lub instalacji nowego sprzętu | sprężarki, pompy i wentylatory o obniżonej emisji hałasu. | Stosowana technika c) |
| d)   Redukcja hałasu, | Propagację hałasu można ograniczyć dzięki umieszczeniu barier między źródłami emisji a odbiornikami. Do odpowiednich barier należą na przykład chroniące przed hałasem ściany, wały i budynki. | W przypadku istniejących zespołów urządzeń możliwość umieszczenia barier może być ograniczona ze względu brak miejsca. | - | - |
| e)   Sprzęt / infrastruktura do ograniczania emisji hałasu | Obejmuje: — tłumiki, — izolację urządzeń, — obudowanie hałaśliwych urządzeń, — zastosowanie izolacji akustycznej budynków. | W przypadku istniejących zespołów urządzeń możliwość zastosowania może być ograniczona ze względu na brak miejsca. | – tłumik na wylocie. | Stosowana technika e) |

 Jak ustalono, po podjęciu przez Spółkę działań dostosowawczych instalacja do termicznego przekształcania odpadów spełni wymagania decyzji wykonawczej Komisji Europejskiej (UE) z dnia 12 listopada 2019 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do spalania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, opublikowanej w Dzienniku Urzędowym unii Europejskiej w terminie do dnia 3 grudnia 2023 r.

 Zmiany decyzji dokonano w trybie art. 163 ustawy Kodeks postępowania administracyjnego, w związku z art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska. Zgodnie z art. 163 Kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję, na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach (…), o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 192 ustawy Prawo ochrony środowiska określający zasady zmiany pozwolenia zintegrowanego.

 Zgodnie z art. 10 § 1 Kpa organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych materiałów.

 Biorąc powyższe pod uwagę orzekłem jak w osnowie.

# Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Podkarpackiego w terminie 14 dni od dnia otrzymania decyzji.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania Stronom przysługuje prawo do zrzeczenia się odwołania, które należy wnieść do Marszałka Województwa Podkarpackiego. Z dniem doręczenia Marszałkowi Województwa Podkarpackiego oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze Stron postępowania niniejsza decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Opłatę skarbową w wys. 1005,50 zł

uiszczono w dniu 15 października 2021 r.

na rachunek bankowy Urzędu Miasta Rzeszowa

Nr 17 1020 4391 2018 0062 0000 0423

Z upoważnienia

MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA PODKARPACKIEGO

DYREKTOR

DEPARTAMENTU OCHRONY ŚRODOWISKA

Otrzymują:

1. LERG Spółka Akcyjna, Pustków – Osiedle 59 D, 39-206 Pustków 3
2. OS-I a/a.

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu i Środowiska
2. WIOŚ Rzeszów